MORIS Italia

PIATTAFORMA ELEVATRICE MYLIFT: manovra universale .

LIFTING PLATFORM MYLIFT : universal movement

La 'nuova' direttiva macchine 2006/42/CE ha introdotto una importante novità: la possibilità di effettuare la manovra universale sulle piattaforme con cabina chiusa, cioè dotata di cabina con porte proprie.
MORIS Italia già da tempo ha introdotto diverse soluzioni a questo scopo, dalle più economiche e semplici alle più raffinate, sempre con attenzione verso la sicurezza, funzionalità e semplicità d'uso.

The 'new' machine rule 2006/42/CE introduced an important piece of news: the possibility to effect the universal movement on the platforms with closed cars, that is car with own doors.
For a long time MORIS Italia has introduced already different solutions to this purpose, from the most economic and simple to the more refined, always with attention toward the safety, functionality and simplicity of use.

PORTA DI CABINA MANUALE E PORTA DI PIANO A BATTENTE.

Per questa soluzione è necessaria una fossa variabile da 180 a 200 mm e una testata pari a 2550 mm.
In cabina è posizionata una porta a due antine, manuale con le due ante che scorrono lateralmente e non con la classica apertura a finestra. Le ante di cabina sono in skinplate, tamburate parzialmente anche verso il lato del piano; caratteristica di questa soluzione è la manovra universale con le porte di cabina chiuse e la manovra uomo presente qualora la porta di cabina restasse aperta, accidentalmente o volontariamente.
Un apposito contatto permette la commutazione della manovra.

Summary:

	2
	2
	3
	4

MORIS

MORIS Italia

PORTA DI CABINA AUTOMATICA A SOFFIETTO E PORTA DI PIANO A BATTENTE

Questa soluzione adotta per la cabina una porta automatica a soffietto, tipo TELCAL, FERMATOR o altri modelli sempre di elevata qualità; fossa e testata sono come per la soluzione precedente.

PORTA DI CABINA E PORTA DI PIANO AUTOMATICA TELESCOPICA A PIU' SFILANTI

La soluzione che permette di rendere completamente automatico l'uso della piattaforma utilizzando le stesse porte che si troverebbero su un ascensore; è possibile diversificare il modello e la marca delle porte secondo le esigenze dell'utente finale.
La fossa varia dai 180 ai 200 mm mentre la testata ottimale è pari a 2700 mm minimo

CABINE CON ALMENO DUE ACCESSI: PORTA A BATTENTE E PORTA AUTOMATICA TELESCOPICA

Una soluzione particolare in caso di cabina con due accessi, consiste nell'avere un accesso con porta di piano a battente e senza porta di cabina, mentre sull'altro accesso è possibile avere una porta automatica telescopica sia in cabina che al piano. La manovra è di tipo a uomo presente e la soluzione si adotta solo in casi particolari di ridotto spazio al piano.

Riassumendo quindi:

porta di piano	porta di cabina	testata mm	fossa mm	manovra
A battente	manuale	2550	180 /200	Universale / uomo presente
A battente	Automatica a soffietto	2550	180 / 200	Universale
Automatica telescopica	Automatica telescopica	2700 minimo	180 / 200	Universale
Automatica telescopica + battente	Automatica telescopica / nessuna su altro accesso	2700 minimo	180 / 200	Uomo presente

MORIS

MORIS Italia

CAR WITH MANUAL DOOR AND MANUAL WING DOOR ON THE FLOOR

For this solution a varying pit is necessary from 180 to 200 mm and a heading equal to 2550 mm.
In the car a door is positioned, manual with the two shutters that sideways flow and not with the classical window opening.
The car door is, partially covered also toward the side of the floor; characteristic of this solution is the universal manoeuvre with the doors of car closed and the manoeuvre with hold push button man if the door of car stayed open, accidentally or voluntarily.
A special contact allows the commutation of the manoeuvre.

CAR WITH AUTOMATIC FOLDING DOOR AND MANUAL WING DOOR ON THE FLOOR

This solution adopts for the car an automatic folding door , type TELCAL, FERMATOR or other models always of elevated quality; pit and headroom are as for the preceding solution.

CAR AND FLOOR WITH AUTOMATIC TELESCOPIC DOOR

The solution that allows the use of the platform make completely automatic using the same doors that would be found on an elevator; it is possible to diversify the model and the brand of the doors according to the demands of the end user.
The various pit from the 180 to the 200 mm while the optimal heading is equal to 2700 least mm

CAR WITH AT LEAST TWO ACCESSES: A particular solution in case of car with two accesses, consists in one access with no car door and wing door on the floor, while on the other access it is possible to have a telescopic automatic door both in the car and on the floor. The manoeuvre is with hold push button and the solution is adopted only in particular cases of reduced space at the floor.

Resuming:

floor door	car door	headroom mm	pit mm	manouver
manual single wing	manual single wing	2550	180 /200	universal / hold push button
manual single wing	Automatic, folding	2550	180 / 200	universal
automatic, telescopic	automatic, telescopic	2700 minimum	180 / 200	universal
Automatic telescopic + manual single wing	Automatic telescopic / no door on other access	2700 minimum	180 / 200	hold push button

MORIS

MORIS Italia

PIATTAFORMA ELEVATRICE MYLIFT: nuove cabine

LIFTING PLATFORM MYLIFT : new cars

La nuova cabina è completamente rinnovata nell'illuminazione e nella forma della bottoniera.
Il cielino è ora realizzato in un pannello in skinplate asportabile dotato di almeno due faretti; la bottoniera, più compatta, permette una maggiore fruibilità della cabina e può essere dotata di display sia a matrice di punti sia di tipo più evoluto.
Il corrimano (normalmente STEELCOLOR in alluminio grigio) viene applicato di norma sul lato bottoniera , nell'immagine viene proposto un corrimano in acciaio inox su lato a scelta del cliente.

The new car is completely renewed in the illumination and in the form of the push buttons column-
The roof is now realized in a skinplate panel in skinplate endowed with at least two spotlights; the column, more compact, allows a great availability of the car.
The handrail (normally in grey aluminium) is applied as a rule on column side, in the image a handrail is proposed in stainlees steel on side to choice of the client.

Per l'utente desideroso di una illuminazione più ricercata, è possibile ricorrere ad almeno due soluzione alternative: il cielino tipo RANDOM, con illuminazione al neon e il celino tipo FIRMAMENTO con illuminazione a led (6-12-18 led secondo dimensione di cabina).

For the customer who prefers a different illumination, it is possible to apply to at least two alternatives solutions : the roof type random, with fluorescent illumination
and the roof with illumination to led (6-12-18 led according to dimension of box).

cielino RANDOM luce fluorescente lighting RANDOM type	cielino FIRMAMENTO con 6-12-18 led lighting FIRMAMENTO type with 6-12-18 leds

La nuova cabina MYLIFT –The new MYLIFT car

MORIS

MORIS Italia

NUOVO ARMADIO PER CENTRALINE HL

NEW BOX FOR HL HYDRAULIC UNITS

Sempre attenta alle esigenze della propria clientela e alla evoluzione del mercato, MORIS Italia ha sviluppato e già commercializzato il nuovo armadio per centraline HL.
L' armadio (per i dettagli tecnici potete scaricare la scheda dal ns sito) è realizzato in un unico blocco, in grado di contenere la centralina MORIS HL e praticamente ogni modello di quadro di manovra nella parte superiore.
L'armadio esiste in due versioni (varia la profondità) a secondo del tipo di centralina e a breve sarà realizzato anche nella versione smontata.
Questo armadio sarà fornito anche con la piattaforma elevatrice MYLIFT, andando a sostituire l'attuale armadio realizzato in due parti separate e assemblabili.
La parte frontale è realizzata in un unico pannello smontabile, permettendo così l'accesso sia alla centralina che al quadro di manovra.L'armadio è realizzato in lamiera plastificata N1 oppure verniciato RAL nella stessa tonalità di grigio.

Always careful to the demands of its customer and the evolution of the market, MORIS Italia has developed and already sold the new closet for HL hydraulic power unit.
The closet (for the technical details you can unload the card from the ns site) is realized in an only block, ready to contain the MORIS HL units and practically every model control board in the superior part.
The closet exists in two versions (the depth changes) depending by the type of HL unit and to brief you/he/she will also be realized in the gotten off version.
This closet will also be furnished with the MYLIFT lifting platfrom, going to replace the actual closet realized in two separate parts as known.
The frontal part is realized in an only detachable panel, allowing so the access both to the HL unit and to the controller; the closet is realized in plasticized plate N1 or painted

MORIS Italia

Fu fondata nel 1981 a Malgesso (pochi Km a nord di Milano).

MORIS Italia
Sede operativa:
Via per Cadrezzate 21/C
21020 BREBBIA (VA)

www.moris.it

Attualmente MORIS ha due stabilimenti produttivi, uno in Italia e uno in Spagna.
Fin dall'inizio della sua attività MORIS Italia ha lavorato in collaborazione con importanti gruppi internazionali affermandosi sempre più sul mercato mondiale nella produzione di componenti oleodinamici (pistoni e centraline) per ascensori che ancora oggi costituiscono l'ossatura della produzione dell'Azienda.
Nel tempo, oltre al continuo sviluppo della normale produzione, MORIS Italia ha sviluppato nuovi componenti quali il guidastelo (prodotto brevettato), dispositivi per il risparmio energetico (dispositivo MED, centraline con valvola elettronica), armadi per impianti senza locale macchina, componenti oleodinamici speciali e su commessa.
A naturale completamento di tutto ciò, dal 1997 MORIS Italia è in grado di offrire anche particolari impianti oleodinamici completi quali le piattaforme elevatrici e dal 2003 l'ascensore con fossa e testata ridotta, prodotti ormai consolidati e sempre all'avanguardia grazie alla continua ricerca e sviluppo come del resto tutta la produzione MORIS Italia.
Dal 1996 MORIS Italia è certificata ISO 9001 a garanzia della sua qualità e dal 2008, oltre allo stabilimento di Monvalle, si è aggiunto il nuovo stabilimento di Brebbia, ove oltre alla produzione hanno sede gli Uffici e ha luogo lo stoccaggio dei materiali pronti per il ritiro ed il taglio delle guide a completamento del servizio alla Clientela e per una maggiore flessibilità e velocità di consegnaNel 2009 viene rivisto graficamente il sito internet e viene messa a disposizione della clientela un'area riservata con il catalogo tecnico in linea per essere aggiornati praticamente in tempo reale.

La prima risorsa di MORIS Italia è la propria clientela: è sempre stato obiettivo della società approfondire un rapporto di collaborazione alla ricerca di una reciproca soddisfazione.
L'ufficio commerciale MORIS Italia è a completa disposizione per ogni informazione e sarà lieto di incontrare in azienda ogni cliente.