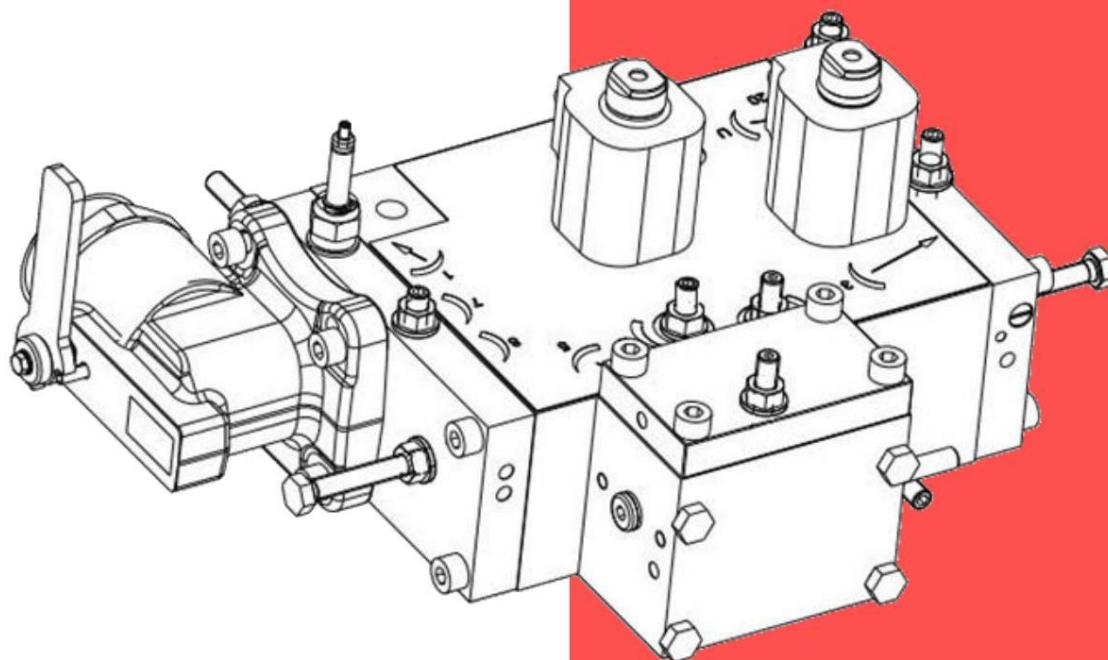


PROCEDIMIENTOS PARA EL
SOLUCIÓN DE PROBLEMAS



DISTRIBUIDOR DE 2V
15-650 L/MIN

RESUMEN

PROCEDIMIENTOS COMUNES.....3

 A. COMPROBAR EL FUNCIONAMIENTO ELÉCTRICO DE LAS VÁLVULAS SOLENOIDES..... 3

 B. COMPROBACIÓN MANUAL DEL FUNCIONAMIENTO DE LA VÁLVULA SOLENOIDE. 4

 C. RESTABLECER LA PRESIÓN.....4

 D. MEDIR LA LONGITUD DE AJUSTE 4

 E. CONTACTAR CON SOPORTE TÉCNICO..... 4

ANOMALÍAS DE ASCENSO 5

 1. EL SISTEMA NO ARRANCA EN UNA CUESTA O NO ALCANZA LA VELOCIDAD NOMINAL 5

 2. EL SISTEMA COMIENZA A SUBIR BRUPTAMENTE. 8

 3. EL SISTEMA SE REDUCE LA VELOCIDAD AL LLEGAR AL PISO CON UN SALTO HACIA ARRIBA8

ANOMALÍAS EN EL DESCENSO. 9

 4. EL SISTEMA NO INICIA EL DESCENSO O NO ALCANCE LA VELOCIDAD NOMINAL 9

 5. EL SISTEMA VIBRA A BAJA VELOCIDAD. 10

ANOMALÍAS DIVERSAS.....10

 6. EL SISTEMA NO REDUCE LA VELOCIDAD AL LLEGAR AL PISO 10

 7. EL SISTEMA PIERDE PRESIÓN O REFRESCA EL SUELO..... 12

PROCEDIMIENTOS COMUNES

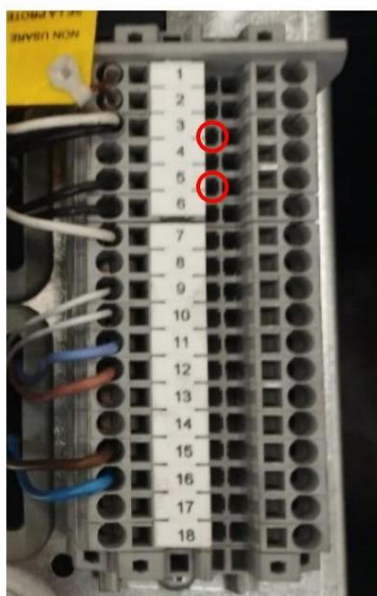
A. COMPROBAR EL FUNCIONAMIENTO ELÉCTRICO DE LAS VÁLVULAS SOLENOIDES

Compruebe que la electroválvula se magnetiza durante el funcionamiento: coloque una llave de acero sobre el manguito de la electroválvula mientras conduce; si es atraída magnéticamente, la electroválvula está energizada.



Para verificar que la alimentación sea correcta, mida el voltaje con el multímetro. Inserte las puntas de prueba en el bloque de terminales correspondiente a los cables de la bobina que le interesen. Durante el funcionamiento, la medición de voltios debe ser igual a la indicada en la bobina.

Ejemplo: para medir el voltaje en la bobina EA, inserte las sondas en los orificios marcados con un círculo en la figura.



POSICIONES DEL CABLE DE LA BOBINA en el ejemplo:

3 → COMUN DE VÁLVULAS EA – EB – EMERGENCIA – (TRIÁNGULO ESTELAR)

5 → EA POSITIVA

6 → EB POSITIVO

7 → EMERGENCIA POSITIVA

8 → TRIÁNGULO ESTRELLA POSITIVO

*La foto es solo un ejemplo; se refiere a un modelo específico.

EA → se activa a alta velocidad tanto en subida como en bajada.

EB → se activa sólo al descender.

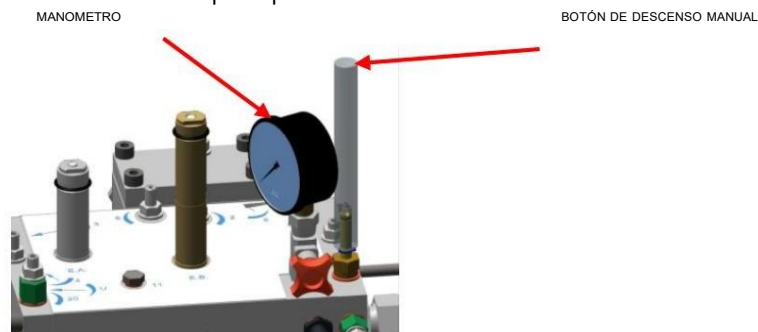
B. COMPROBACIÓN MANUAL DEL FUNCIONAMIENTO DE LA VÁLVULA SOLENOIDE

Compruebe (con un destornillador pequeño) que es posible presionar el botón manual de la electroválvula y que al soltarlo regresa a su posición inicial.



C. PRESIÓN CERO

Cierre la llave de paso y pulse el botón de descenso manual hasta que la presión indicada en el manómetro sea cero.



MEDIR LA LONGITUD DE AJUSTE

Antes de realizar cualquier tipo de ajuste, es necesario medir la longitud del ajuste* para poder restaurarlo a su medida original.



Al final de este manual hay una página donde puede anotar las medidas iniciales de los tornillos y cualquier ajuste realizado.

D. CONTACTE CON EL SOPORTE TÉCNICO

Asegúrese de tener disponible el número de referencia MORIS, impreso en una pegatina en la unidad de control.

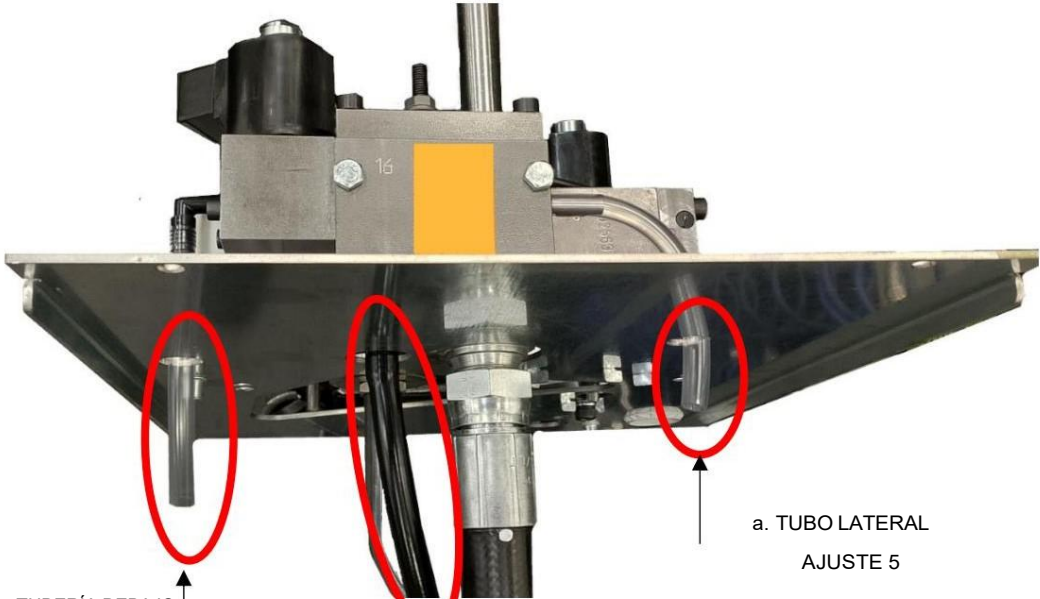
El número tiene seis dígitos (o cinco si el sistema es muy antiguo). Tenerlo a mano facilitará la asistencia que le podamos brindar. El servicio de asistencia técnica de MORIS Italia está disponible para cualquier aclaración.

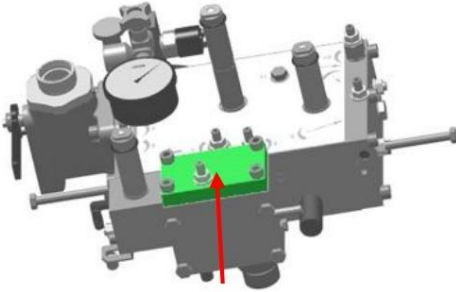
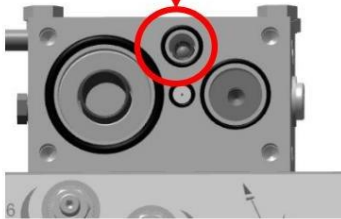
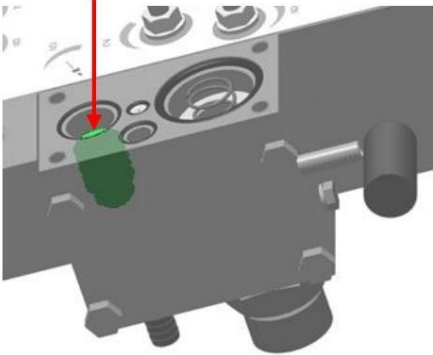
+39 3338118216 | +39 3339904862 | +39 0332984238

El soporte técnico de MORIS Italia está disponible para cualquier aclaración.

+39 3338118216 | +39 3339904862 | +39 0332984238

ANOMALÍAS EN LA CUESTA ASCENDENTE

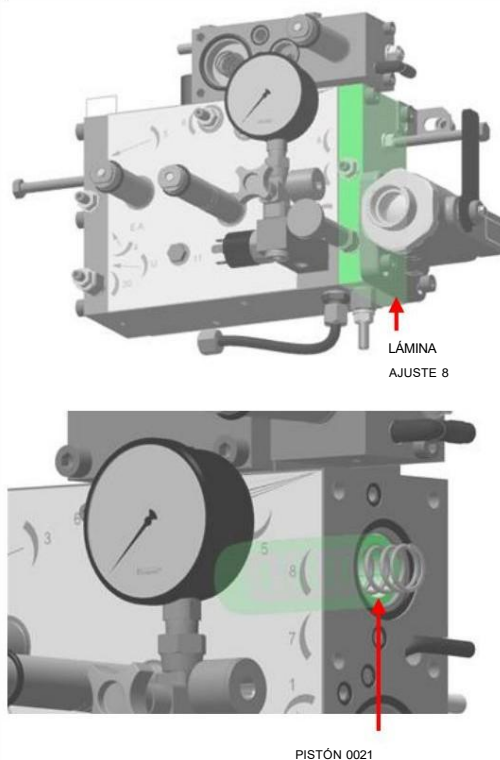
1.	EL SISTEMA NO SUBE O NO ALCANZA LA VELOCIDAD NOMINAL.
CHEQUES	1- Compruebe el funcionamiento eléctrico de las electroválvulas EA y Estrella-Triángulo. Si las electroválvulas funcionan, pase al paso 2.
	2- Afloje el tornillo de ajuste 7 por 1 vuelta y pruebe el sistema. Si el sistema no arranca, devuelva el tornillo 7 a su tamaño inicial y vaya al punto 3.
	3- Comprobar si hay fugas en la fase de ascenso desde: a. Tubo junto a la regulación 5, seguir la reparación R.1; b. Tubo debajo de la regulación 5, seguir la reparación R.2; c. Tubo debajo de la electroválvula estrella-triángulo (no siempre presente), seguir la reparación R.3.  a. TUBO LATERAL AJUSTE 5 b. TUBO BAJO REGULACIÓN 5 c. TUBERÍA DEBAJO VÁLVULA SOLENOIDE TRIÁNGULO ESTELAR *no siempre presente Si no sale aceite por estas tuberías, pase al paso 4.
	4- Si el pistón de ajuste 8 está atascado, ajuste el tornillo 8 2 vueltas si el sistema no arranca o se bloquea. Siga nuevamente la reparación R.4. Si el sistema no arranca, póngase en contacto con el servicio de asistencia técnica de MORIS Italia.

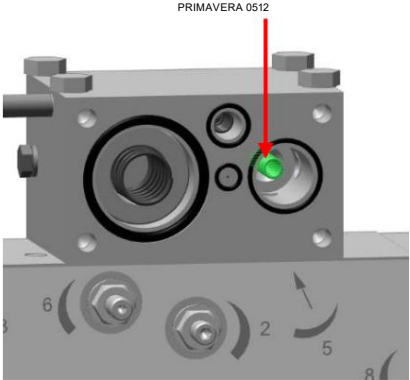
PROCEDIMIENTOS	R.1 1) Cierre la llave de paso; 2) Suba y lea la presión en el manómetro. igual a PS (escrito en la etiqueta MORIS): 1,4 veces la presión máxima de funcionamiento: — si es inferior, ajuste la regulación 5 hasta obtener la sobrepresión correcta y pruebe el sistema; —Si es correcto, pase al siguiente punto. 3) Apague la alimentación del motor (asegúrese de que no pueda arrancar accidentalmente); 4) Elimine la presión con la válvula de descenso manual; 5) Retire los cuatro tornillos de la placa de ajuste 5, no retire el ajuste 5; 6) Retire el resorte y la bola que se encuentran en el ajuste 5; 7) Limpie el resorte, la bola y el asiento; 8) Vuelva a ensamblar las piezas en secuencia: ESFERA – RESORTE (PARTE ESTRECHA HACIA ARRIBA) – O; 9) Vuelva a ensamblar la placa con los tornillos; 10) Pruebe el sistema;	 PLACA DE AJUSTE 5 CONFORME AL REGLAMENTO 5  SECUENCIA DE ENSAMBLAJE O → PRIMAVERA → PELOTA → DISTRIBUIDOR →
	R.2 1) Cierre la llave de paso; 2) Apague la alimentación del motor (asegúrese de que no pueda arrancar accidentalmente); 3) Elimine la presión con la válvula de descenso manual ; 4) Retire los cuatro tornillos de la placa de ajuste 5, no desmonte el ajuste 5; 5) Retire el pistón 0036 y límpielo; 6) Asegúrese de que el pistón 0036 se desliza correctamente; 7) Vuelva a montar las piezas desmontadas; 8) Pruebe el sistema. R.3 1) Compruebe el funcionamiento de la electroválvula estrella-triángulo (véase la página 2) Compruebe que el botón de la electroválvula funciona (si no se desliza, vaya al paso 3) 3) Cierre la válvula de compuerta; 4) Desconecte la alimentación del motor (asegúrese de que no pueda arrancar accidentalmente); 5) Elimine la presión con la válvula de descenso manual; 6) Desmonte la electroválvula y limpie la suciedad interna; 7) Vuelva a montar las piezas desmontadas 8) Pruebe el sistema.	 PISTÓN 0036

R.4

PROCEDIMIENTOS

- 1) Cierre llave de paso;
- 2) Desconecte la alimentación del motor (asegúrese de que no esté desconectado).
puede comenzar accidentalmente);
- 3) Elimine la presión con la válvula de descenso manual
- 4) Desmonte la placa de ajuste 8, quitando los 6 tornillos (4 en el obturador),
prestando atención a los detalles del interior;
- 5) Compruebe que el pistón 0021 no se deslice.
Difícil. Si está bloqueado: -
 - vuelva a montar la placa sin el resorte de ajuste 8
 - alimentar el motor;
 - Abra la llave de paso, mantenga presionado el botón hacia arriba
durante unos segundos para desbloquear el pistón;
 - Repita desde la instrucción 1.
- 6) Limpiar cualquier suciedad;
- 7) Ensambla las piezas y prueba el sistema.

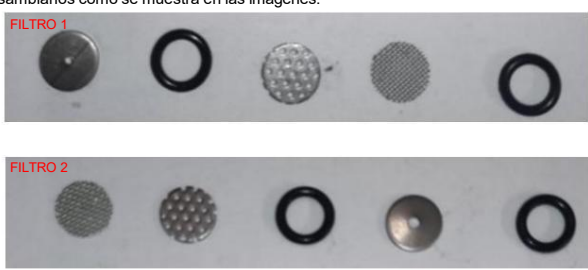
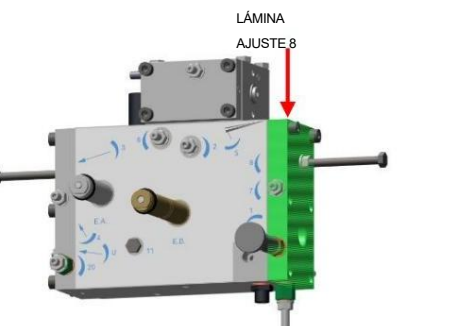
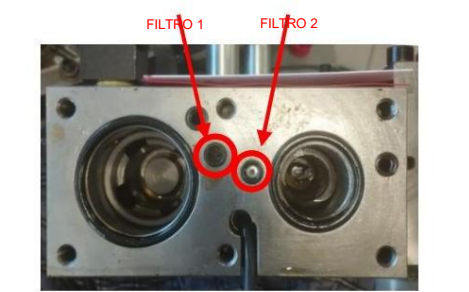


2. LA PLANTA COMIENZA ARRUISTRÁNDOSE CUESTA ARRIBA	
CHECKS	1- Atornille el tornillo de ajuste 7 por ½ vuelta, pruebe el sistema. Si el problema persiste, vuelva al ajuste 7 a la medida original y proceda al paso 2.
	2- Pistón 0036 atascado o resorte 0512 roto, seguir la reparación R.5 . Si el problema persiste, pase al paso 3.
	3- El ajuste 8 no está calibrado correctamente, siga la reparación R.6 . Si el problema persiste, póngase en contacto con la Asistencia Técnica de MORIS Italia.
PROCEDIMIENTOS	R.5 1) Cierre la llave de paso; 2) Desconecte la alimentación del motor (asegúrese de que el motor no pueda arrancar accidentalmente); 3) Elimine la presión con la válvula de descenso manual ; 4) Retire la placa de ajuste 5 (ver R.1 página 6); 5) Compruebe el deslizamiento del pistón 0036 y límpielo de cualquier suciedad. (ver R.2 página 6); 6) Retire el resorte 0512 de su asiento (debajo del pistón 0036), límpielo y asegúrese de que esté intacto (podría estar roto y retorcido sobre sí mismo); 7) Vuelva a montar el resorte 0512 (reemplácelo si está roto), el pistón 0036 y el lámina. 8) Pruebe el sistema. 
	R.6 1) Lleve el sistema al piso más bajo, con la cabina vacía, lea y anote la presión en el manómetro; 2) Cierre la llave de paso; 3) Elimine la presión con la válvula de descenso manual ; 4) Si tiene válvula de estrella triángulo, retire la bobina; 5) Si el arranque es directo, desenrosque completamente el tornillo de ajuste 5 con la llave Allen, sin cambiar la posición. Atornilla la tuerca y vuelve a enroscarla 3 vueltas; 6) Abra la llave de paso; 7) Suba y, con el motor en marcha durante unos segundos, lea la presión en el manómetro (debería ser de 2). bar menor que la que se lee en el punto 1); Si la presión no es la correcta: — Elimine la presión con la válvula de descenso manual ; — Ajuste el tornillo 8 (enrosque para aumentar la presión, desenrosque para disminuirla); — Repita el procedimiento desde el punto 6 hasta obtener la lectura correcta del manómetro (debe ser 2 bares menor que la presión indicada). al que se lee en el punto 1); 8) Vuelva a conectar la electroválvula estrella-triángulo y restaure el tornillo 5 a su posición original; 9) Pruebe el sistema.
3. EL SISTEMA SE REDUCE LA VELOCIDAD AL LLEGAR AL PISO PERO SE PASA DE PISO O PARA MUY BRUSCO (LLEGA MUY RAPIDO).	
Ajuste el tornillo de 3 ½ vueltas a la vez hasta un máximo de 1 vuelta.	

Si el problema persiste, vuelva a colocar el tornillo 3 en su tamaño original y póngase en contacto con el servicio de asistencia técnica de MORIS Italia.

ANOMALÍAS EN EL DESCENSO

4. EL SISTEMA NO INICIA EL DESCENSO O NO ALCANZA LA VELOCIDAD NOMINAL	
CHEQUES	1- Compruebe el funcionamiento de las electroválvulas EA y EB. Si las electroválvulas funcionan, pase al paso 2.
	2- Desenrosque el ajuste U media vuelta y pruebe el sistema. Si el problema persiste, vuelva a colocar el tornillo en U en su tamaño original y continúe con el paso 3.
	3- Atornille el tornillo de ajuste 20 una vuelta y pruebe el sistema. Si el problema persiste, vuelva a colocar el tornillo 20 en su tamaño original y vaya al paso 4.
	4- Afloje el tornillo de ajuste 8 por 1 vuelta, compruebe las mejoras; de lo contrario, siga la reparación R.6 página 7. Si el problema persiste, pase al paso 5.
	5- Limpiar los filtros después de la reparación R.7. Si el problema persiste, póngase en contacto con la Asistencia Técnica de MORIS Italia.

PROCEDIMIENTOS	R.7 1) Cierre la llave de paso; 2) Apague la alimentación del motor (asegúrese de que no pueda arrancar accidentalmente); 3) Elimine la presión con la válvula de descenso manual ; 4) Desenrosque los 4 tornillos del obturador para separarlo del distribuidor; 5) Retire la junta tórica y retire las piezas internas; 6) Limpiar las redes; 7) Vuelva a ensamblar las piezas en orden, comenzando por el obturador: O GRANDE – ANILLO DE METAL – MALLA GRUESA – O PEQUEÑO – MALLA FINA – MALLA GRANDE (figura de la derecha) 8) Retire la placa de ajuste 8 (véase la figura) desenroscándola. 4 tornillos; 9) Abajo hay dos filtros (circulados), retire la junta tórica y desmonte todo lo que hay dentro (2 juntas tóricas, 1 placa perforada, 2 rejillas); 10) Vuelva a ensamblarlos como se muestra en las imágenes: FILTRO 1 LADO DISTRIBUIDOR  FILTRO 2 LADO DISTRIBUIDOR  11) Vuelva a montar la placa de ajuste 8, teniendo cuidado que los quirófanos permanezcan en la posición correcta; 12) Vuelva a ensamblar la válvula de bola; 13) Pruebe el sistema.	SECUENCIA DE MONTAJE DE LA PERSIANA   

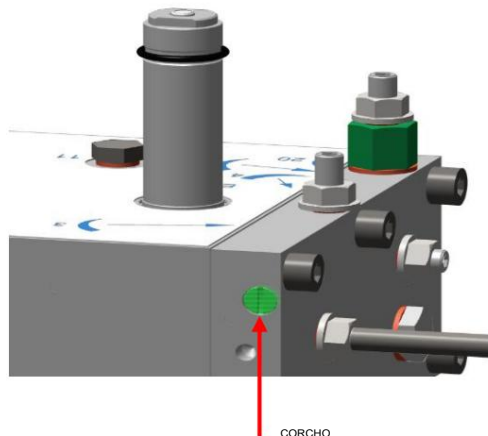
5.	EL SISTEMA VIBRA A BAJA VELOCIDAD
Afloje el ajuste 6 de a una vuelta hasta un máximo de dos vueltas. Pruebe el sistema; si el problema persiste, revise la fricción de las guías.	
Si el problema persiste, restablezca el ajuste 6 a su tamaño original y póngase en contacto con la Asistencia Técnica de MORIS Italia.	

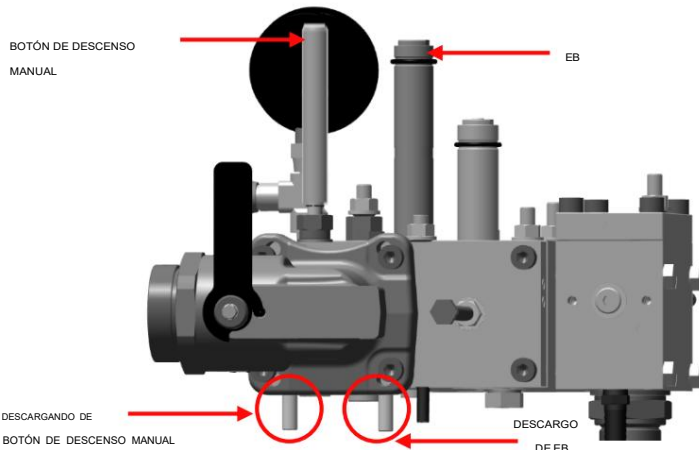
VARIAS ANOMALÍAS

6.	EL SISTEMA NO SE RALENTIZA EN EL PISO
CHEQUES	1- Con aceite frío (por debajo de 15 °C), es posible que el sistema no reduzca la velocidad en el espacio esperado, para evitar Para solucionar este problema, inserte la resistencia de calentamiento de aceite en el tanque. Si la temperatura del aceite es superior a 15 °C, pase al paso 2. 2- Compruebe el correcto funcionamiento de la electroválvula EA (no debe activarse durante el funcionamiento). baja velocidad). Si la electroválvula EA funciona correctamente, vaya al paso 3.

El soporte técnico de MORIS Italia está disponible para cualquier aclaración.

+39 3338118216 | +39 3339904862 | +39 0332984238

	3- Compruebe que la posición de los imanes de frenado en las guías cumple con las normas. reportado en la hoja de prueba en la unidad de control Moris (x2/xp1 – y2/yp0). Si los imanes están colocados correctamente, pase al paso 4.
	4- Repita el ajuste de calibración 4. Enrósquelo completamente y desenrósquelo 4 vueltas. Si el problema persiste, pase al paso 5.
	5- Compruebe el deslizamiento del botón manual de la electroválvula EA. Si el problema persiste, pase al paso 6.
	6- Retire el manguito de la válvula solenoide EA y limpie el conducto de cualquier suciedad. Si el problema persiste, pase al paso 7.
	7- Problema al pasar la placa 0448 después de la reparación R.8. Si el problema persiste, póngase en contacto con la Asistencia Técnica de MORIS Italia.
PROCEDIMIENTOS	R.8 1) Lleva la cabina al piso más bajo; 2) Asegúrese de que el motor esté apagado; 3) Cierre la llave de paso; 4) Elimine la presión con la válvula de descenso manual ; 5) En la placa de ajuste 3, retire el tornillo con un destornillador. Gorra verde en la foto; 6) Coloca un trapo delante del agujero; 7) Arranca el motor y déjalo funcionar durante unos 3 segundos para purgar el conducto; 8) Apague el motor; 9) Vuelva a colocar la tapa; 10) Pruebe el sistema.  CORCHO

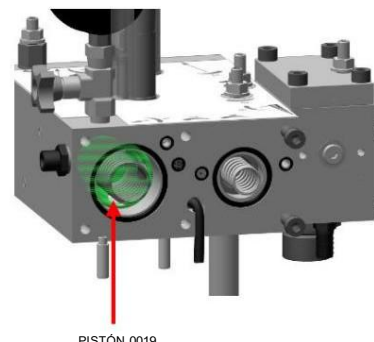
7. EL SISTEMA PIERDE PRESIÓN O RENIVELA FRECUENTEMENTE	
CHEQUES	Con el sistema detenido en la planta baja, cierre la llave de paso y verifique la presión en el manómetro: – si permanece constante, el problema debe buscarse desde la tubería hasta el pistón o en el pistón mismo; – Si baja, hay fugas en el grupo de válvulas; a continuación se muestran las posibles fugas y reparaciones.
	1. Fuga por el tapón de sellado: Traslade la cabina al piso más bajo, mantenga el sistema presurizado y desconecte la alimentación del motor (asegúrese de que el motor no pueda arrancar accidentalmente). Desenrosque el tapón 11. Si hay fugas de aceite, siga las instrucciones de reparación R.9. Si el problema persiste, póngase en contacto con la Asistencia Técnica de MORIS Italia.
	2. Fuga por debajo del bloque de válvulas Traslade la cabina al piso más bajo, mantenga el sistema presurizado e inspeccione si hay fugas debajo del distribuidor. Si se encuentran fugas: Fuga en la válvula solenoide EB Presione el botón manual del EB con un destornillador. Saldrá aceite por el drenaje del EB (ver figura a continuación); Si la fuga, previamente identificada, se produce por el mismo orificio de drenaje que el EB: presione el botón manual del EB varias veces para despejar el paso. Si la fuga persiste, siga la reparación R.10. Si la fuga, previamente identificada, no proviene del desagüe EB, proceda con el Compruebe si hay fugas en el botón de descenso manual. Fuga por el botón de descenso manual Pulse el botón de descenso manual. El aceite saldrá por el desagüe de descenso manual (véase la figura inferior). Si la fuga detectada anteriormente se produce por el mismo orificio de desagüe que el de descenso manual: pulse el botón de descenso manual varias veces para despejar el paso. Si la fuga persiste, siga la reparación R.11.
	 Si el problema persiste, póngase en contacto con la Asistencia Técnica de MORIS Italia.
	6- Fuga en la válvula de retención de la bomba manual Traslade la cabina al piso más bajo, mantenga el sistema presurizado y desconecte la alimentación eléctrica del motor (asegúrese de que el motor no pueda arrancar accidentalmente). Retire la manguera flexible de conexión de la bomba manual (véase la imagen en R.12, página 13). Si se detectan fugas en la conexión, siga la reparación R.12. Si el problema persiste, póngase en contacto con la Asistencia Técnica de MORIS Italia.

R.9

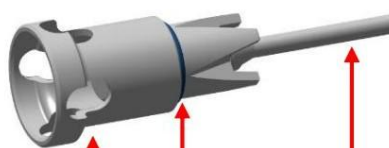
- 1) Cierre la llave de paso;
- 2) Apague la alimentación del motor (asegúrese de que no pueda arrancar accidentalmente);
- 3) Elimine la presión con la válvula de descenso manual ;
- 4) Retire la placa de ajuste 8 como en R.8
página 12, teniendo cuidado de preservar los detalles del interior
- 5) Retire el pistón 0019, se encuentra en correspondencia con el resorte más corto;
- 6) Si la junta 0389 está dañada o sucia, las piezas deben reemplazarse:

0019, 0389, 0455/2

- 7) Reemplace el tapón y el resorte;
- 8) Vuelva a ensamblar la placa;
- 9) Pruebe el sistema.



PISTÓN 0019

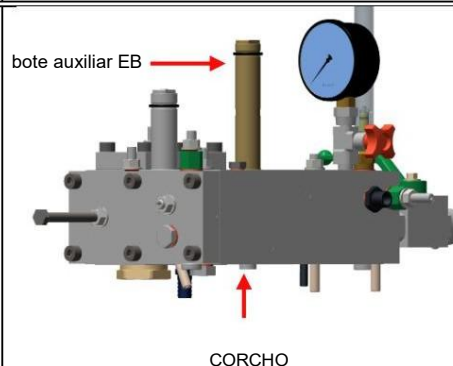


PISTÓN 0019

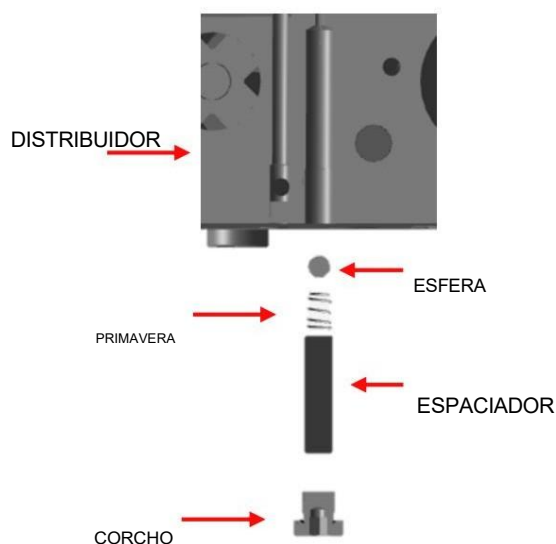
EMPAQUETADORA
0389SUBASTA
0455/2

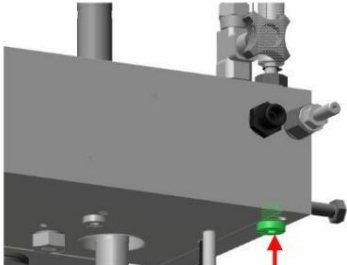
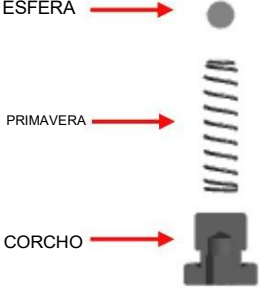
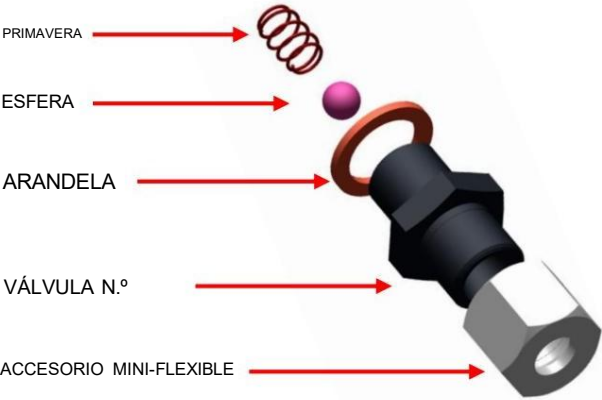
R.10

- 1) Cierre la llave de paso;
- 2) Apague la alimentación del motor (asegúrese de que no pueda arrancar accidentalmente);
- 3) Elimine la presión con la válvula de descenso manual ;
- 4) Retire la bobina de la válvula EB;
- 5) Desenrosque el vástago de la válvula EB;
- 6) Utilizando una llave Allen de 5 mm, retire la tapa ubicada debajo del bloque correspondiente a la válvula EB y retire las piezas internas;
¡TEN CUIDADO DE NO DEJAR CAER LAS PIEZAS!
DENTRO DEL TANQUE
- 7) Limpie las piezas y el asiento de la esfera;
- 8) Si es posible, vuelva a colocar la esfera;
- 9) Vuelva a ensamblar en el orden que se muestra en la figura (resorte).
parte estrecha en el lado de la esfera);
- 10) Monte la válvula EB e inserte la bobina;
- 11) Pruebe el sistema.



CORCHO



PROCEDIMIENTOS	R.11 1) Cierre llave de paso; 2) Apague la alimentación del motor (asegúrese de que no pueda arrancar accidentalmente); 3) Elimine la presión con la válvula de descenso manual ; 4) Desenrosque la tapa ubicada debajo del grupo de válvulas correspondiente al botón de descenso manual utilizando una llave Allen de tamaño 6; 5) Retire el resorte y la bola del interior; ¡TEN CUIDADO DE NO DEJAR CAER LAS PIEZAS! DENTRO DEL TANQUE 6) Limpie las piezas y sus ubicaciones de cualquier suciedad; 7) Si es posible, vuelva a colocar la esfera; 8) Vuelva a ensamblar en el orden que se muestra en la figura (el resorte comienza en el lado estrecho de la bola); 9) Instale el botón de descenso manual; 10) Pruebe el sistema;	 CORCHO ESFERA PRIMAVERA CORCHO 
	R.12 1) Cierra la llave de paso 2) Apague la alimentación del motor (asegúrese de que no pueda arrancar accidentalmente). 3) Elimine la presión con la válvula de descenso manual Retire el minitubo flexible de la válvula antirretorno retorno del grupo de válvulas 4) Desenrosque la válvula antirretorno del grupo de válvulas 5) Retire el resorte y la esfera del interior 6) Limpia las piezas y el asiento de cualquier suciedad. 7) Si es posible, reemplace la pelota. 8) Ensambla las piezas como se muestra en la figura. 9) Prueba el sistema	 VÁLVULA N.º MINI-FLEX PRIMAVERA ESFERA ARANDELA VÁLVULA N.º ACCESORIO MINI-FLEXIBLE 

A continuación se muestra una tabla para marcar las medidas iniciales de los tornillos de ajuste y cualquier cambio realizado.

Es útil tener en cuenta los ajustes realizados para permitir que la unidad de control vuelva a las condiciones de prueba iniciales, en caso de que esto sea necesario más adelante.

Tornillo No.	Fecha	Medición inicial	Cambio realizado
5 ejemplo	12/12/2025 ejemplo	230 mm ejemplo	15 GIRO EN EL SENTIDO DE LAS AGUJAS DEL HORARIO ejemplo