

GRUPPO B

Possibili anomalie del gruppo valvole 8/23 l/m

Home Lift – My Lift (Mono velocità)

1B- Se il motore va sottosforzo

- Gruppo valvole 8/23 l/m HL – My Lift (mono velocità)

2B- Se l'impianto non parte in salita o non raggiunge la velocità nominale

- Gruppo valvole 8/23 l/m HL – My Lift (mono velocità)

3B- Se l'impianto parte in salita bruscamente

- Gruppo valvole 8/23 l/m HL – My Lift (mono velocità)

4B- Se l'impianto non parte in discesa o non raggiunge la velocità nominale

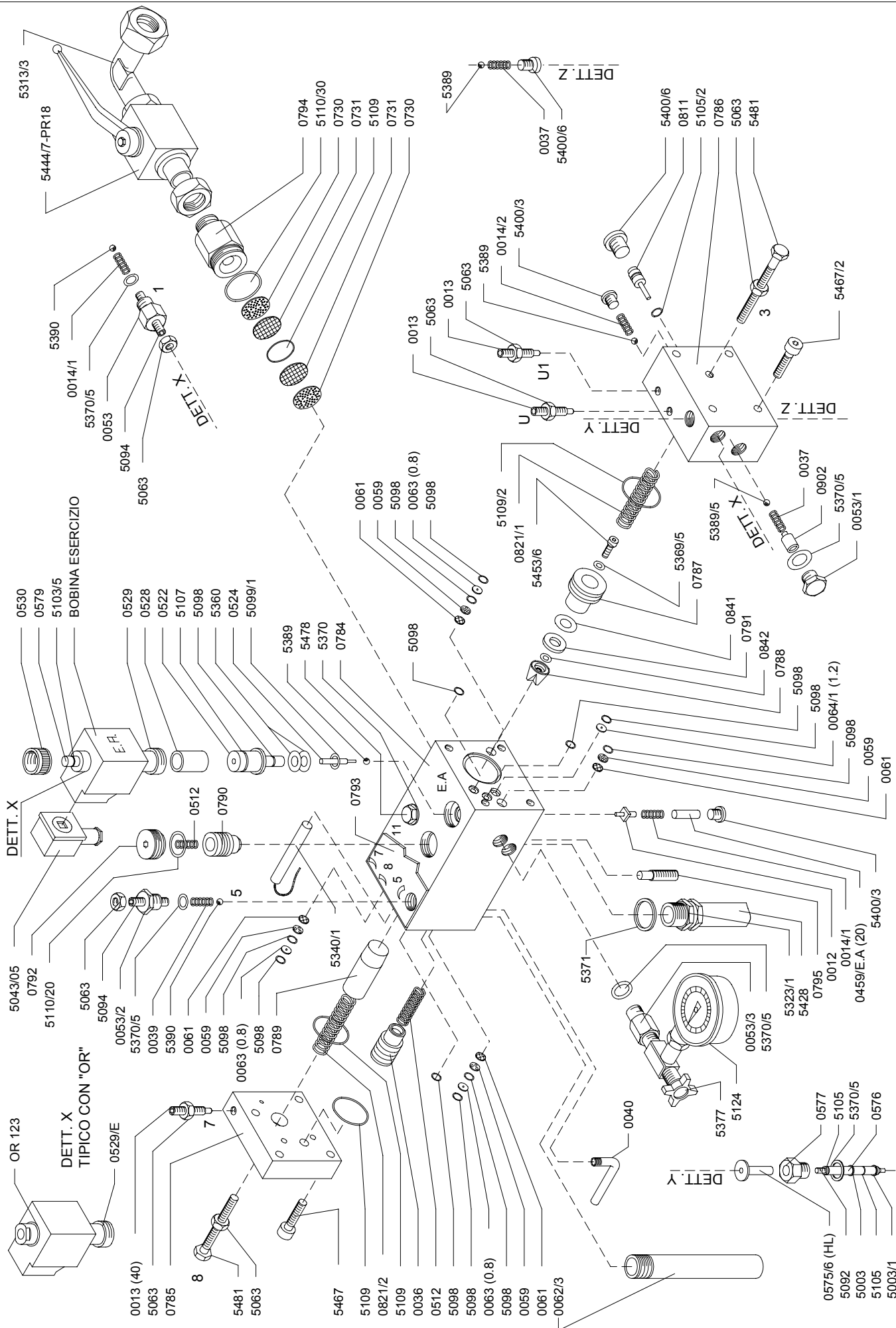
- Gruppo valvole 8/23 l/m HL – My Lift (mono velocità)

5B- Se l'impianto non ferma al piano e ripesca

- Gruppo valvole 8/23 l/m HL – My Lift (mono velocità)

6B- Se l'impianto perde pressione e ripesca al piano

- Gruppo valvole 8/23 l/m HL – My Lift (mono velocità)



UT	
----	--

DISTRIBUTORE OLEODINAMICO "HL" (8 / 28 L/MIN.)

DATA	12/03
TAV.	9505

1B- IL MOTORE (mono fase), GIRA SOTTO SFORZO (gruppo valvole 8/23 l/m Home Lift – My Lift mono velocità)

- 1- Controllare tensione di alimentazione in uscita con motore in funzione, se scende sotto il 5% della corrente nominale (230 volt), il motore v sotto sforzo. Verificare linea ENEL.
- 2- Controllare condensatore del motore, se in corto il motore non funziona correttamente
- 3- Con correnti basse “Moris “ consiglia l’applicazione di un condensatore di spunto

**PER QUALSIASI CHIARIMENTO,
CONTATTARE L’ASSISTENZA MORIS ITALIA**

2B- L'IMPIANTO NON PARTE IN SALITA O NON RAGGIUNGE LA VELOCITA' NOMINALE (gruppo valvole 8/23 l/m HL – My Lift mono velocità)

NOTA: verificare sul manometro la differenza fra la pressione statica e dinamica, deve aumentare massimo 2/3 bar, se aumenta troppo bisogna controllare eventuali attriti:

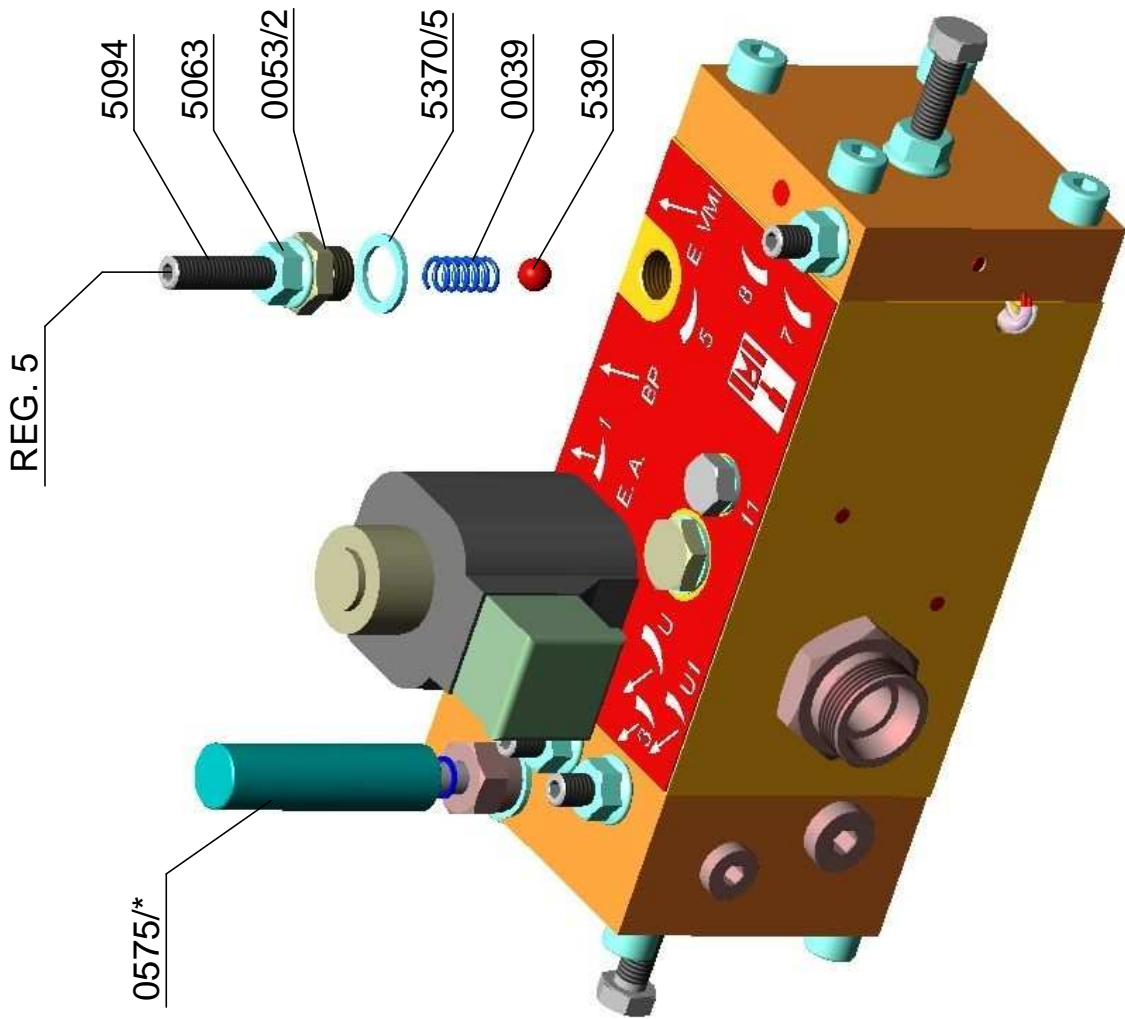
- guide sporche
- verificare gioco tra pattini cabina e guide e tra pattini arcata e guide
- se troppo stretti possono impedire il normale funzionamento dell'impianto

- 1- Svitare di ½ giro la reg. 7 (se troppo chiusa può diminuire la velocità o non partire)
- 2- Svitare le 6 brugole che tengono avvitato il piatto del motore/pompa, gruppo valvole, fare salita e sollevare il piatto controllando che non fuoriesca olio dai seguenti tubi di scarico:
 - scarico reg. 5, buco sotto regolazione (riparazione R1B)
 - scarico in ferro (riparazione R2B)
 - collegamento tuboflex tra gruppo valvole e pompa (riparazione R3B)
 - scarico in plastica rigida (riparazione R4B)

SEQUENZA DI RIPARAZIONE

R1B, scarico reg. 5: riferimento disegno 9505

- chiudere la saracinesca
- fare salita e controllare se la pressione che indica il manometro corrisponda a quella richiesta, riportata su etichetta Moris " PS " .
- se diversa, avvitare la reg. 5 fino a quando la pressione letta risulta essere 1.4 volte la pressione massima d'esercizio " PE max " .
- se giusta, chiudere la saracinesca
- togliere pressione agendo sulla valvola di discesa manuale (0575/*)
- togliere alimentazione al motore
- smontare la vite reg. 5
- pulire da eventuale sporcizia la sfera
- assemblare i particolari in sequenza (sfera, molla parte grossa lato sfera e vite)
- provare l'impianto



UT	

GRUPPO B
 ISTRUZIONI PER LA REGOLAZIONE IN CANTIERE
 GRUPPI VALVOLE 8/23 l/m - HL

DATA
DIS. N°
R1B

R2B, scarico in ferro: riferimento disegno 9505

- chiudere la saracinesca
- togliere pressione agendo sulla valvola di discesa manuale (0575/*)
- togliere alimentazione al motore
- smontare la piastra 0785 facendo attenzione ai particolari all'interno
- verificare che lo scorrimento del pistoncino 0036 non sia difficoltoso e pulire eventuale sporcizia
- assemblare i particolari e provare l'impianto

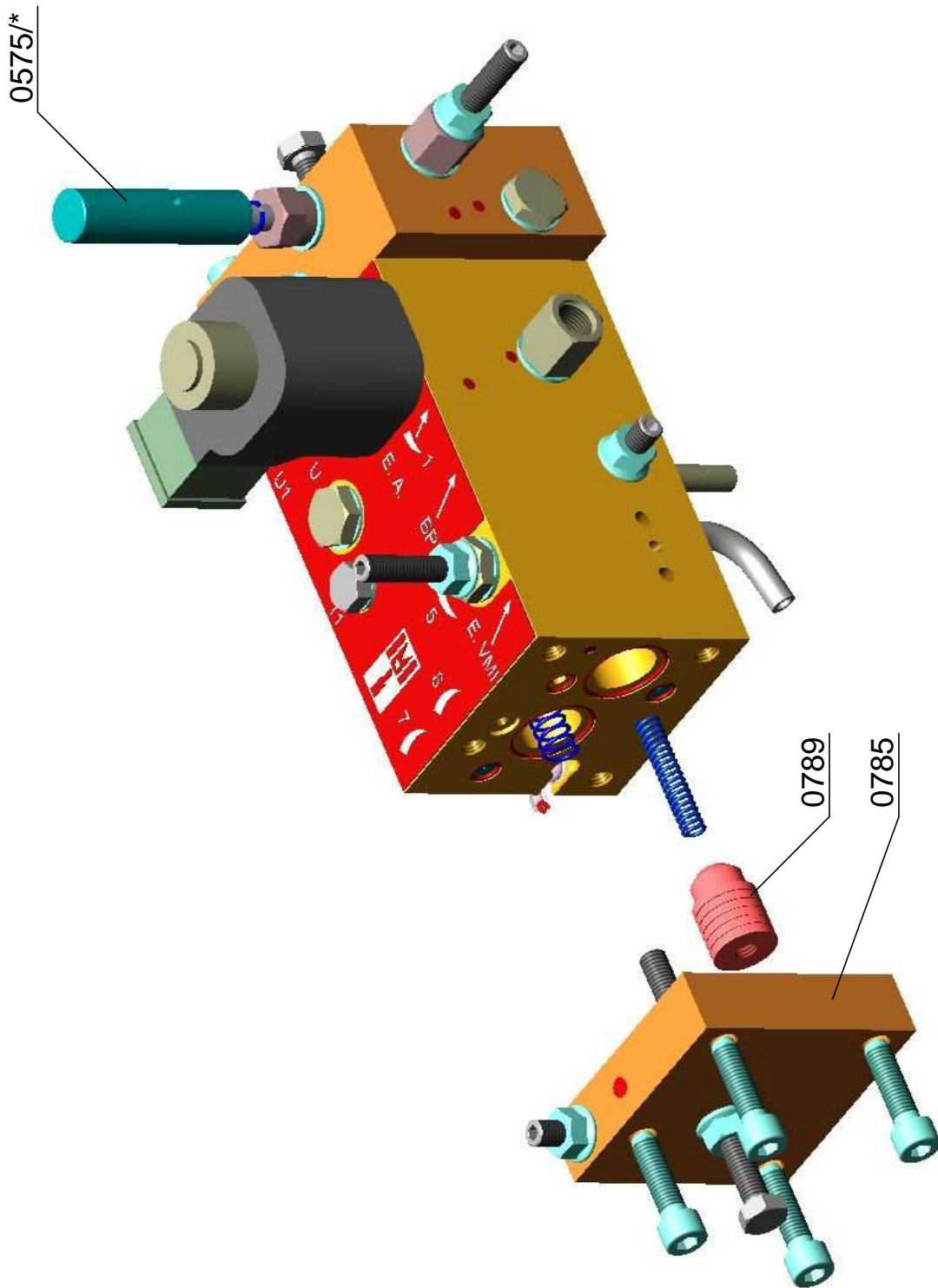
R3B, tuboflex: riferimento disegno 9505

- togliere alimentazione al motore
- sollevare il piatto con motore/pompa e gruppo valvole svitando le 6 brugole da M6
- controllare e tirare i raccordi del tuboflex

R4B, scarico in plastica: riferimento disegno 9505

- chiudere la saracinesca
- togliere pressione agendo sulla valvola di discesa manuale (0575/*)
- togliere alimentazione al motore
- smontare la piastra 0785 facendo attenzione ai particolari all'interno
- verificare che lo scorrimento del pistoncino 0789 non sia difficoltoso
- se bloccato, rimontare la piastra senza la molla, fare salita per sbloccare il pistoncino
- smontare la piastra e pulire l'eventuale sporcizia
- assemblare i particolari e provare l'impianto

**PER QUALSIASI CHIARIMENTO,
CONTATTARE L'ASSISTENZA MORIS ITALIA**

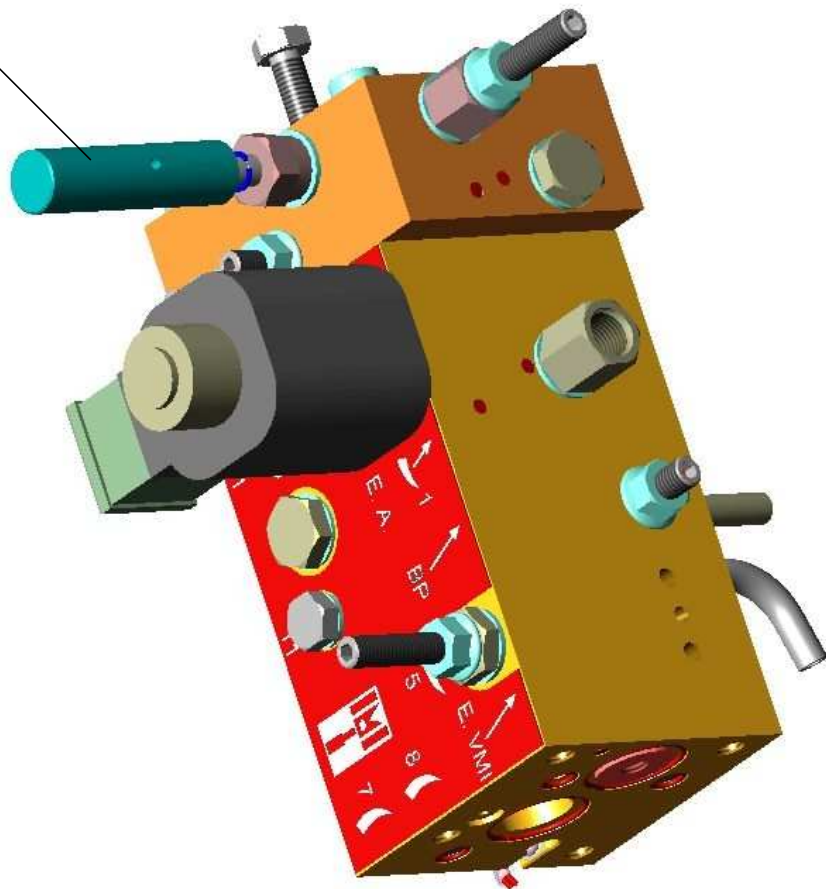


UT	

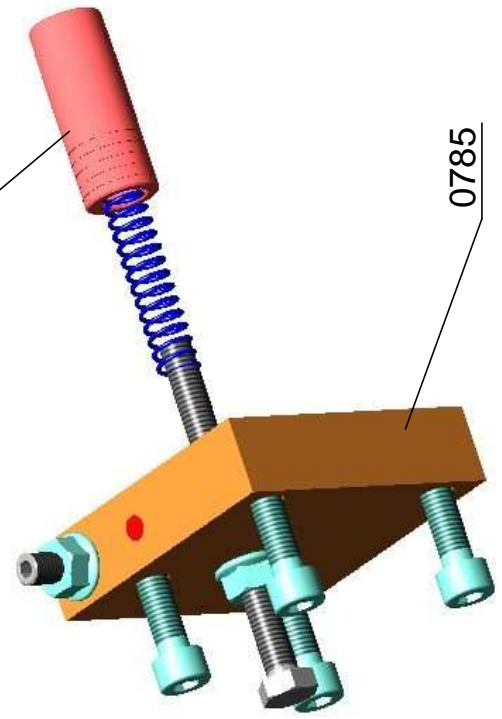
GRUPPO B
 ISTRUZIONI PER LA REGOLAZIONE IN CANTIERE
 GRUPPI VALVOLE 8/23 l/m - HL

DATA
DIS. N°
R2B

0575/*



0789



0785

UT

GRUPPO B

ISTRUZIONI PER LA REGOLAZIONE IN CANTIERE
GRUPPI VALVOLE 8/23 l/m - HL

DATA

DIS. N°

R4B

3B- L'IMPIANTO PARTE IN SALITA BRUSCAMENTE (gruppo valvole 8/23 l/m HL – My Lift mono velocità)

- 1- chiudere di ½ giro la reg. 7

**PER QUALSIASI CHIARIMENTO,
CONTATTARE L'ASSISTENZA MORIS ITALIA**

**4B- L'IMPIANTO NON PARTE IN DISCESA O NON RAGGIUNGE
LA VELOCITA' NOMINALE
(gruppo valvole 8/23 l/m HL – My Lift mono velocità)**

NOTA: verificare sul manometro la differenza fra la pressione statica e dinamica, deve aumentare massimo 2/3 bar, se aumenta troppo bisogna controllare eventuali attriti:

- guide sporche
- verificare gioco tra pattini cabina e guide e tra pattini arcatina e guide
- se troppo stretti possono impedire il normale funzionamento

- 1- controllare tensione su elettrovalvola EA
- 2- svitare ½ giro la reg. U, se troppo chiusa può diminuire la velocità nominale
- 3- svitare di ½ giro massimo 1 giro la reg. 3

**PER QUALSIASI CHIARIMENTO,
CONTATTARE L'ASSISTENZA MORIS ITALIA**

5B- L'IMPIANTO IN DISCESA NON FERMA AL PIANO E RIPESCA (gruppo valvole 8/23 l/m HL – My Lift mono velocità)

- 1- controllare che con medio carico la velocità di discesa sia uguale a quella di salita
- se inferiore o uguale chiudere la reg. 3 di ½ giro alla volta fino ad ottenere la stessa velocità

**PER QUALSIASI CHIARIMENTO,
CONTATTARE L'ASSISTENZA MORIS ITALIA**

6B- L'IMPIANTO PERDE PRESSIONE O RIPESCA AL PIANO (gruppo valvole 8/23 l/m HL – My Lift mono velocità)

- 1-** Verifica di perdita da gruppo valvole
 - Con impianto fermo al piano, chiudere la saracinesca e controllare se la pressione del manometro scende
 - Se scende la perdita è nel gruppo valvole, se non scende il problema è dalla tubazione al pistone

- 2-** Perdita da tassello di tenuta
 - Portare la cabina al primo piano
 - Togliere alimentazione al motore
 - Lasciare la saracinesca aperta
 - Svitare sul gruppo valvole il tappo 11 non deve uscire olio
 - Se esce olio seguire (riparazione **R5B**)

- 3-** Perdita da scarico EA
 - Con cabina ferma al piano verificare che da sotto il gruppo valvole non ci siano perdite
 - Se si evidenzia una perdita, provare a schiacciare con un cacciavite il pulsante manuale della EA, per accertarsi che sia lo stesso foro
 - Provare a schiacciare varie volte per spurgare il passaggio
 - Se la perdita persiste seguire (riparazione **R6B**)

- 4-** Perdita da pulsante di discesa manuale
 - Con cabina ferma al piano verificare che da sotto il gruppo valvole non ci siano perdite
 - Se si evidenzia una perdita, provare a schiacciare il pulsante manuale di discesa, per accertarsi che sia lo stesso foro
 - Provare a schiacciare varie volte per spurgare il passaggio
 - Se la perdita persiste seguire (riparazione **R7B**)

- 5-** Perdita da valvola di non ritorno della pompa a mano
 - lasciare l'impianto fermo al piano e in pressione
 - svitare il tubo flessibile che collega la pompa a mano al gruppo valvole dal lato del gruppo valvole
 - controllare che dal raccordo nero non esca olio
 - se esce olio seguire (riparazione **R8B**)

SEQUENZA DI RIPARAZIONE

R5B, tassello di tenuta: riferimento disegno 9505

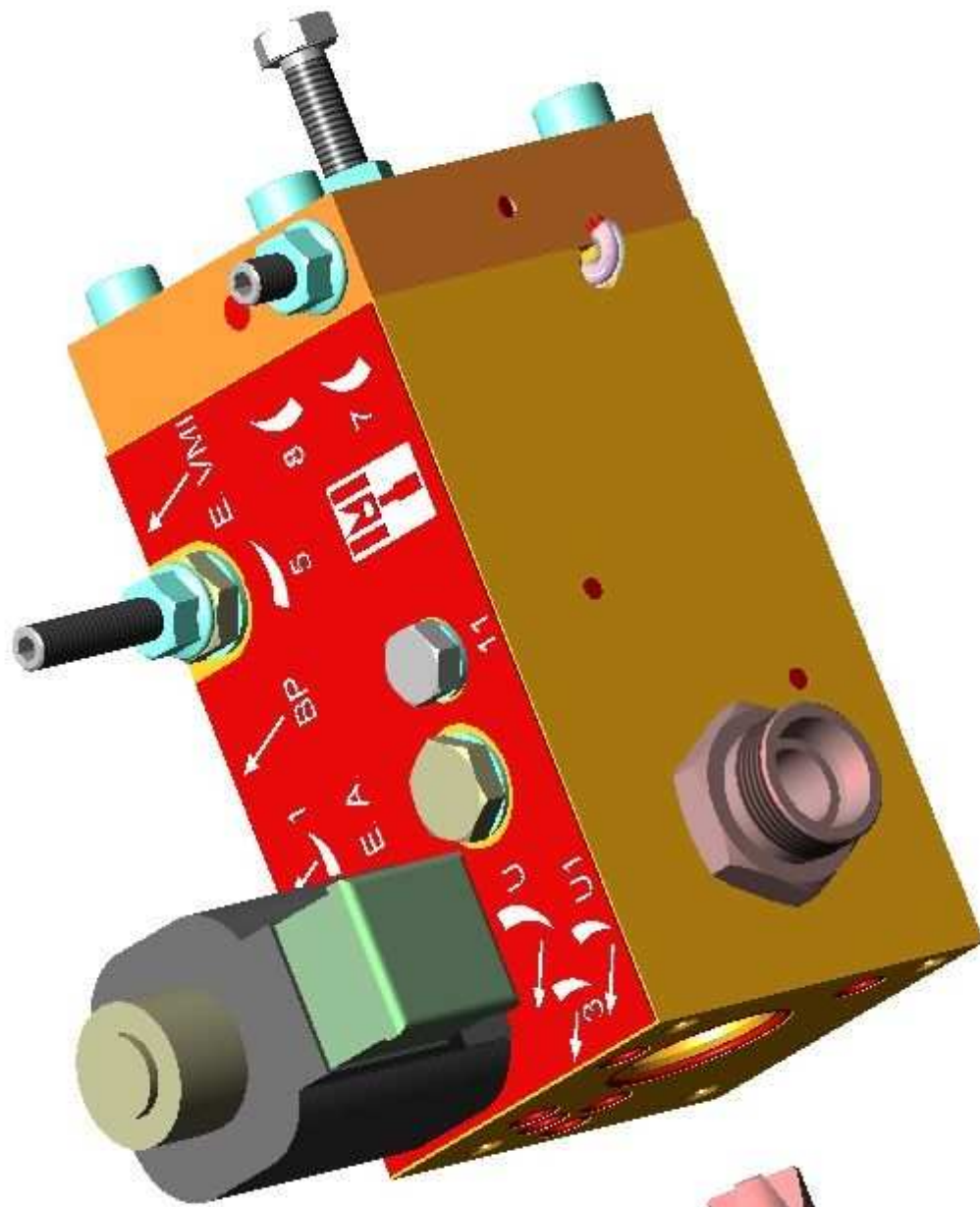
- chiudere la saracinesca
- togliere pressione agendo sulla valvola di discesa manuale (0575/*)
- togliere alimentazione al motore
- smontare la piastra della reg. 3 facendo attenzione ai particolari all'interno
- togliere il pistoncino all'interno dietro la molla
- controllare che la guarnizione (0791), sia integra e non ci sia presente della sporcizia
- se la guarnizione (0791) è rovinata bisogna sostituirla come di seguito
- svitare la frugola 5453/6, attenzione a non rovinare il particolare 0788 e l'anello di scorrimento del particolare 0787
- pulire possibili residui di gomma all'interno del blocco
- assemblare il tassello e rimontare il blocco
- provare l'impianto

R6B, scarico E.A.: riferimento disegno 9505

- chiudere la saracinesca
- togliere pressione agendo sulla valvola di discesa manuale (0575/*)
- togliere alimentazione al motore
- sfilare la bobina dell'elettrovalvola EA
- smontare l'elettrovalvola EA
- controllare eventuale sporcizia
- assemblare i particolari
- provare l'impianto

R7B, pulsante di discesa manuale: riferimento disegno 9505

- chiudere la saracinesca
 - togliere pressione agendo sulla valvola di discesa manuale (0575/*)
 - togliere alimentazione al motore
 - togliere il pulsante di discesa manuale
 - smontare la piastra 0786 facendo attenzione ai particolari all'interno
 - togliere tappo sotto l'asta del pulsante con una brugola del 6
 - togliere i particolari all'interno (molla e sfera)
- NOTA: attenzione a non fare cadere i particolari all'interno della vasca
- pulire da eventuale sporcizia i particolari e la sede della sfera
 - se possibile sostituire la sfera
 - montare i particolari (sfera, molla lato piccolo verso la sfera e tappo)
 - montare il pulsante di discesa manuale
 - provare l'impianto



0575/*

RIF. TAV. R5B/1

0787

0786

UT

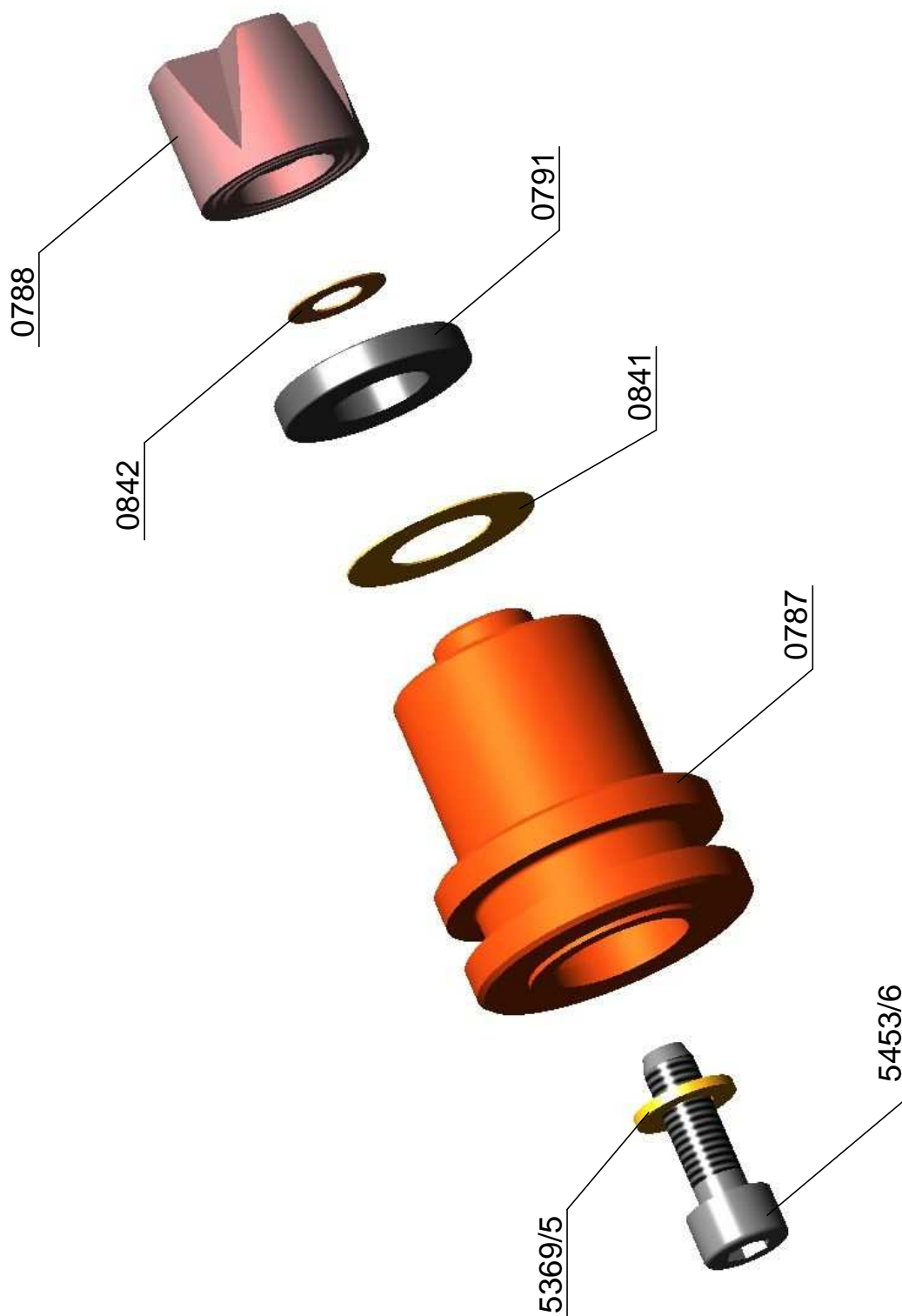
GRUPPO B

ISTRUZIONI PER LA REGOLAZIONE IN CANTIERE
GRUPPI VALVOLE 8/23 l/m - HL

DATA

DIS. N°

R5B



UT

GRUPPO B

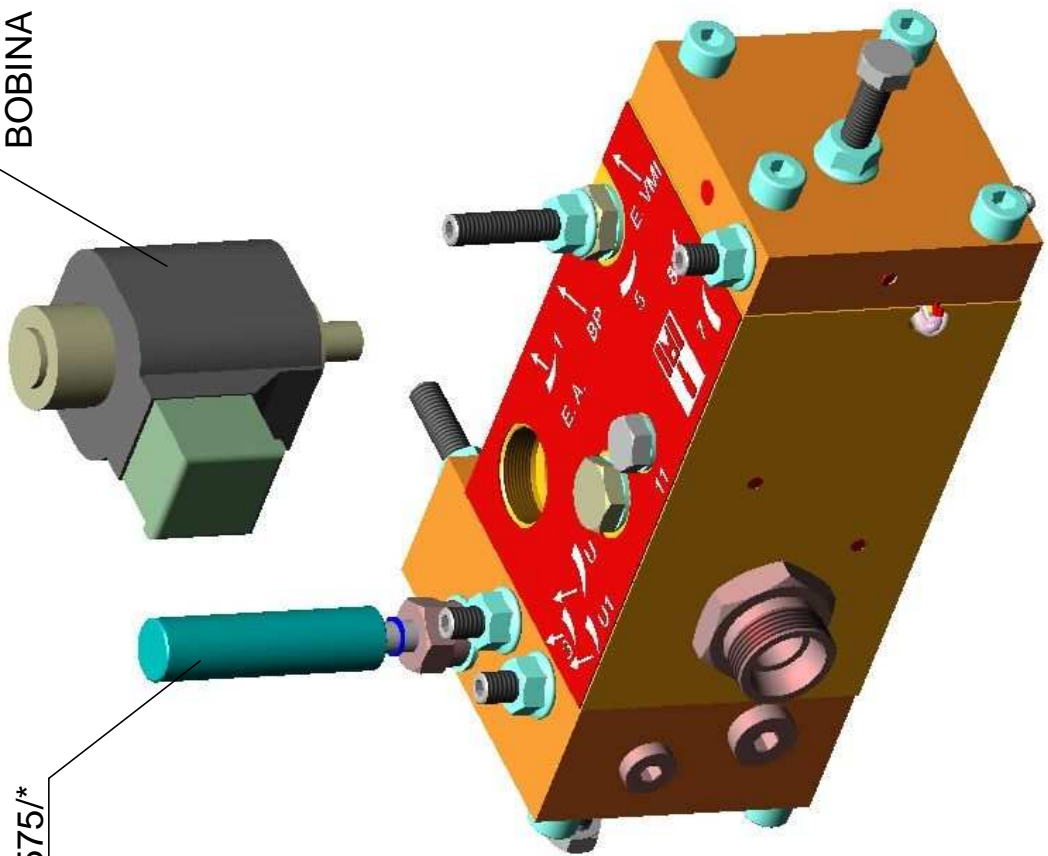
ISTRUZIONI PER LA REGOLAZIONE IN CANTIERE
GRUPPI VALVOLE 8/23 l/m - HL

DATA

DIS. N°

R5B/1

E.A.
BOBINA ESCRIZIO



0575/*

UT

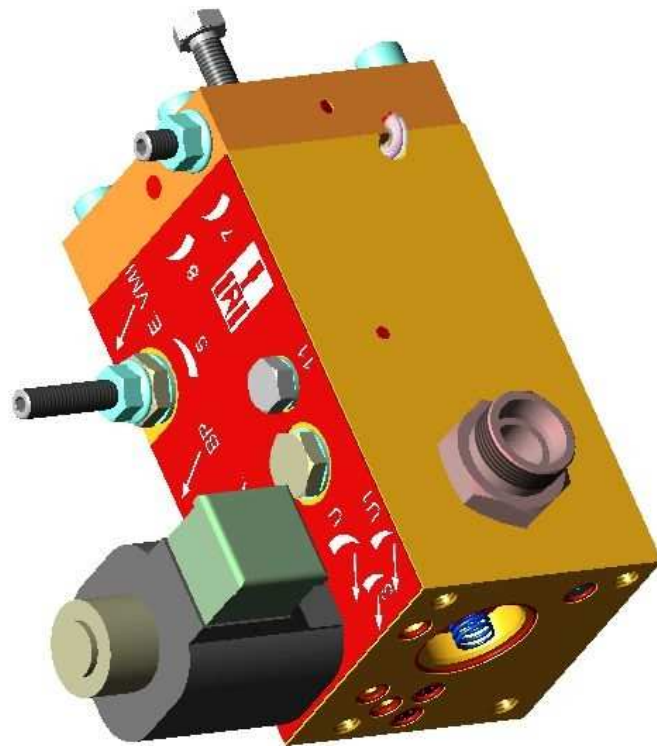
GRUPPO B

ISTRUZIONI PER LA REGOLAZIONE IN CANTIERE
GRUPPI VALVOLE 8/23 l/m - HL

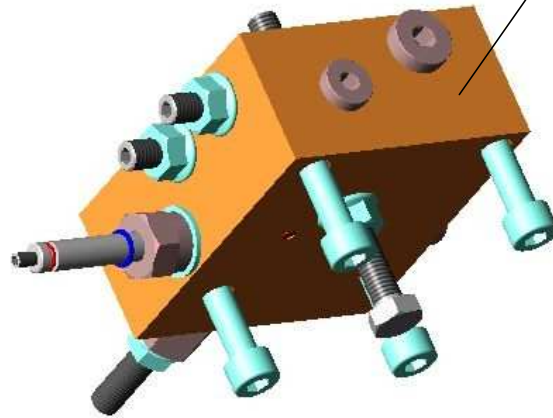
DATA

DIS. N°

R6B



0575/

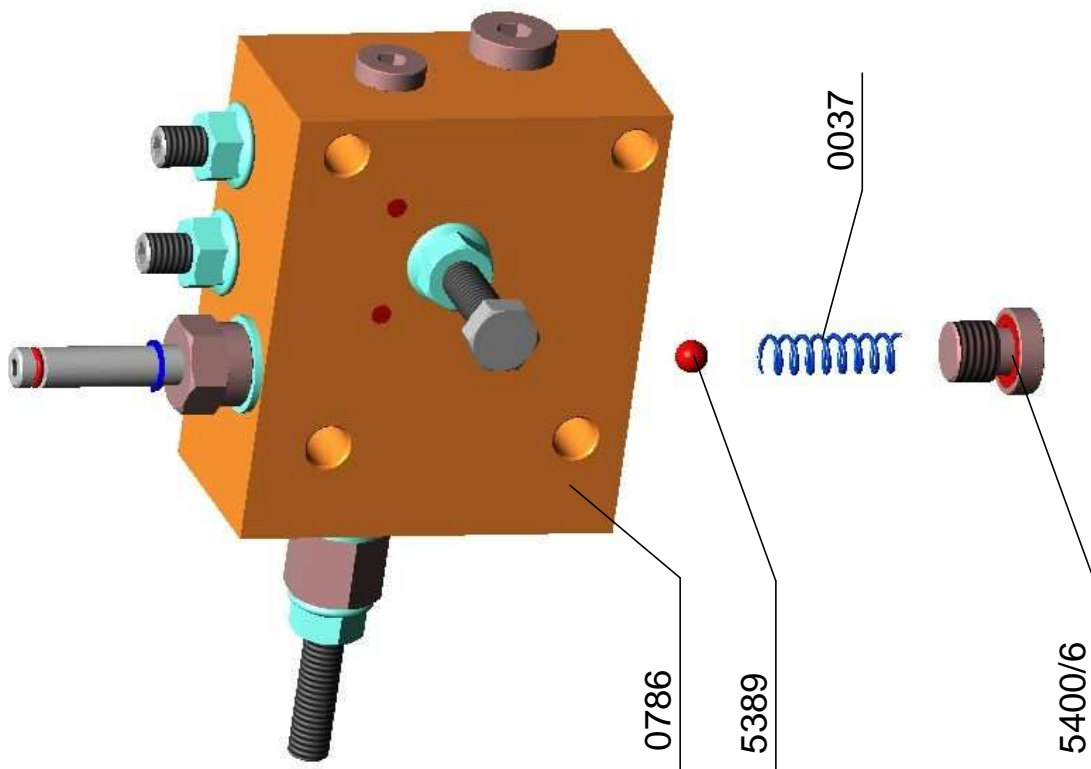


0786
RIF. TAV. R7B/1

UT	

GRUPPO B
ISTRUZIONI PER LA REGOLAZIONE IN CANTIERE
GRUPPI VALVOLE 8/23 l/m - HL

DATA
DIS. N° R7B



UT

GRUPPO B

ISTRUZIONI PER LA REGOLAZIONE IN CANTIERE
GRUPPI VALVOLE 8/23 l/m - HL

DATA

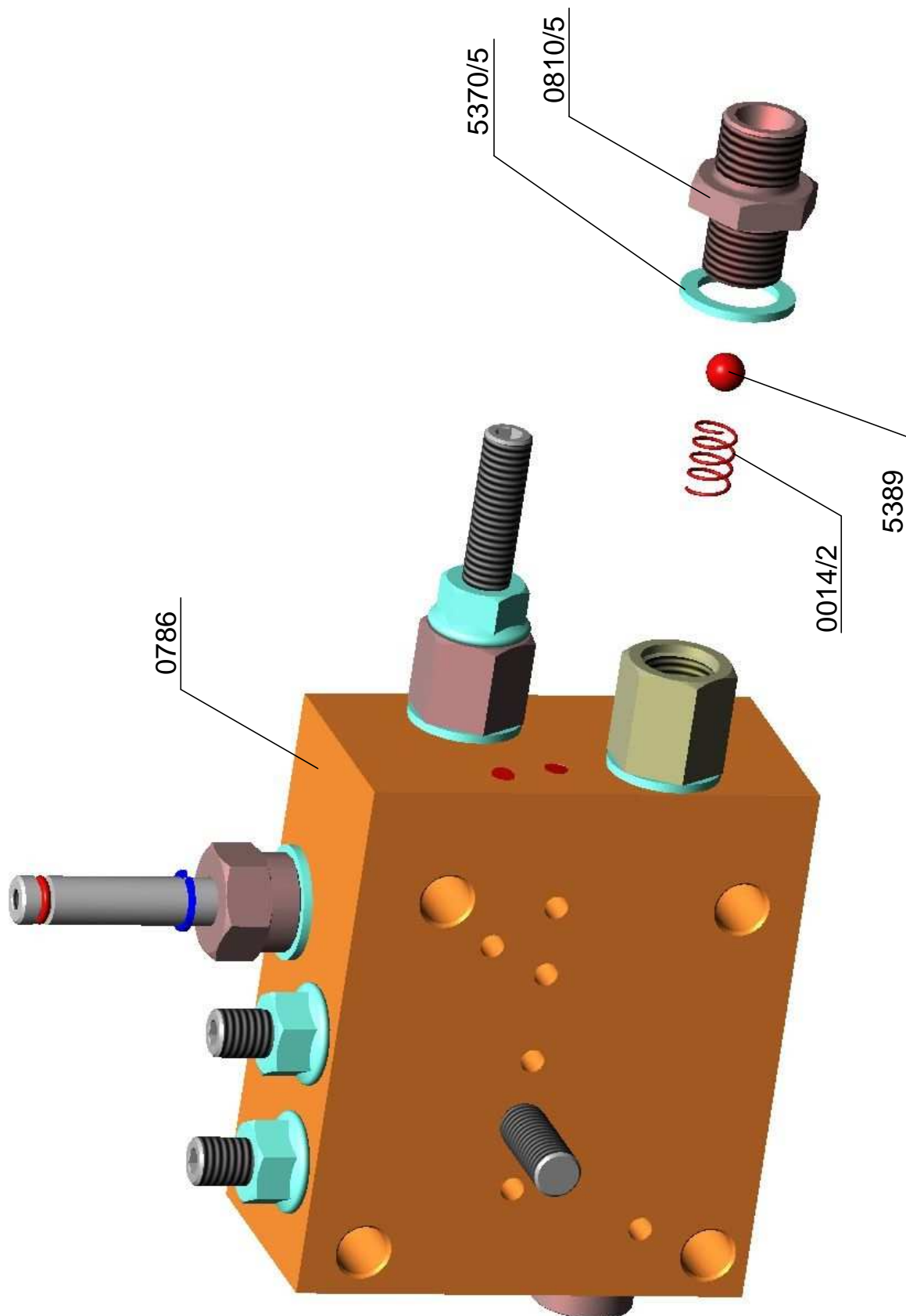
DIS. N°

R7B/1

R8B, valvola di non ritorno pompa a mano: riferimento disegno 9505

- chiudere la saracinesca
- togliere pressione agendo sulla valvola di discesa manuale (0575/*)
- togliere alimentazione al motore
- togliere il miniflex dalla valvola di non ritorno del gruppo valvole
- svitare la valvola di non ritorno del gruppo valvole
- togliere i particolari (molla e sfera)
- pulirli da eventuale sporcizia i particolari e la sede della valvola
- se possibile sostituire la sfera
- assemblare i particolari (sfera, molla e valvola)
- provare l'impianto

**PER QUALSIASI CHIARIMENTO,
CONTATTARE L'ASSISTENZA MORIS ITALIA**



UT	

GRUPPO B
 ISTRUZIONI PER LA REGOLAZIONE IN CANTIERE
 GRUPPI VALVOLE 8/23 l/m - HL

DATA
DIS. N° R8B