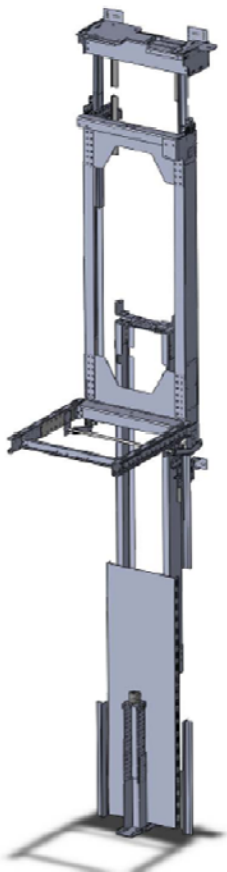


KIT MERCURY PER ASCENSORI ELETTRICI: arcate tiro diretto 1:1 per portate fino a 630kg abbinata a motore gearless

Un nuovo progetto di arcata



MORIS ha pensato di sviluppare una meccanica intorno al motore LAFERT, di cui è distributore esclusivo.

L'arcata proposta è stata completamente disegnata ex novo per soddisfare diversi obiettivi, tra cui:

- Avere disponibile in tempi brevi la maggior parte degli elementi costituenti la meccanica: per questo motivo al momento è previsto un solo scartamento
- Avere un'arcata con basso attrito: per questo motivo l'arcata è guidata da rulli **SENZA PATTINI DI CONTRASTO**
- Avere un'arcata dalle mensole molto basse per aumentare i volumi di rifugio in fossa

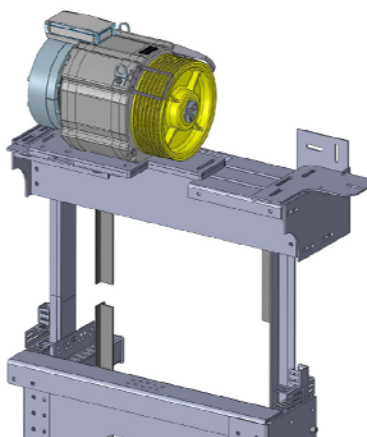
- Avere il tiro diretto per semplificare l'installazione e diminuire i costi di manutenzione
- Utilizzare staffe di ingombro ridotto di ns. produzione a cui vincolare le guide di arcata e contrappeso
- Avere un bed plate ottimizzato per alloggiare i motori gearless di ns. distribuzione

Tutto questo si traduce in un kit con tempi molto brevi di consegna e materiali con alto livello di pre-ingegnerizzazione.

Un nuovo motore

Gli elementi che caratterizzano i motori del brand "Mercury" possono essere così sintetizzati:

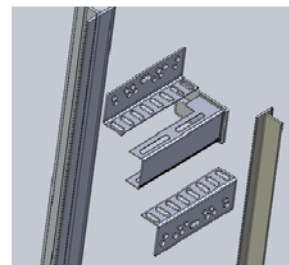
- Formato estremamente compatto rispetto alla coppia fornita
- Tecnologia dei motori con cava concentrata, per aumentare la resa meccanica in spazi compatti
- Componentistica di alta qualità relativa ai materiali utilizzati. I componenti non di diretta produzione (alcuni diametri di pulegge e gli encoder) sono presi solo dai fornitori meglio accreditati sul mercato
- Disponibilità a magazzino in MORIS



- Il logo 

"mercury" identifica una linea di prodotti progettati per gli ascensori elettrici MRL.

- Il kit proposto comprende parte meccanica completa di guide e staffe abbinata a motore gearless con tiro diretto



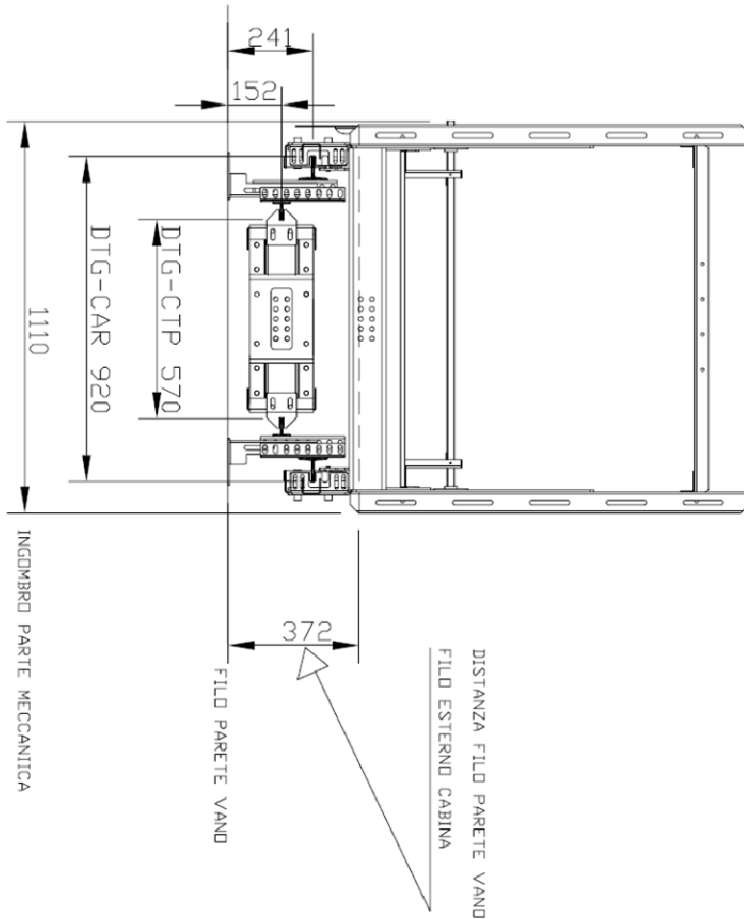
Sommario:

Ingombri in pianta	2
Verifiche FEM	2
Caratteristiche	2
Scelta motore	3
Diagrammi	3
Puleggia trazione	4
MORIS Italia	4

Gli ingombri in pianta

Sono stati ottimizzati gli spazi per utilizzare macchine del brand Mercury con tiro diretto e puleggia da 240 mm.

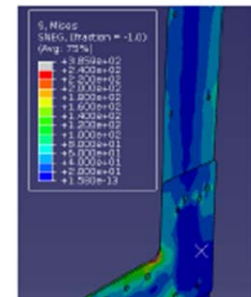
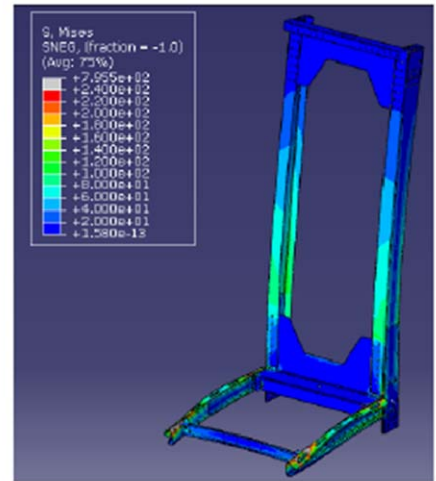
E' una delle meccaniche più compatte e competitive per la fascia di mercato che copre gli ascensori elettrici con velocità fino a 1,0 m/s e portate fino a 630 kg



La verifica agli elementi finiti

Particolare attenzione è stata posta al dimensionamento. Per ottimizzare la rigidità del telaio è stata realizzata una struttura in lamiera a "ghigliottina" che funge da crociera di irrigidimento. Questo principio migliora in generale il confort in cabina, riducendo in maniera sensibile i rumori derivanti dalle deformazioni elastiche di cabina vincolata all'arcata.

portata = 630 kg (spostata in y);



Caratteristiche tecniche

- Portata fino a 630 kg
- Peso arcata 180 kg
- Guide ctp T50
- Guide arcata T82
- Attacco fino a 10 funi
- Paracadute monodirezionale a presa progressiva (per la salita si sfrutta il freno certificato della macchina)
- Rulli di scorrimento arcata
- Pattini a strisciamento per il contrappeso
- Fossa minima 1200
- Testata minima 3600

Configurazione di Base

- Guide e accessori
- Staffe di ancoraggio con tasselli per cemento per passo 1500 mm
- Limitatore di velocità con bobina di pilotaggio remotato
- Arcata e contrappeso zavorrati al 50% della portata, Verniciatura RAL 5008
- Completa di accessori intesi come rulli, pattini, paracadute completo, pesa carico a deformazione
- Telaio appoggio macchina sulle guide
- Motore completo di puleggia ed encoder assoluto EnDat

Opzioni

- Funi di trazione diam. 6,5 mm tagliate a misura e complete di tiranti e accessori
- Inverter dimensionato e parametrizzato con i valori ottimali per il tipo di macchina scelta
- Quadro di manovra ad ingombri ridotti e precablato
- E' possibile acquistare anche la sola parte meccanica o il solo motore

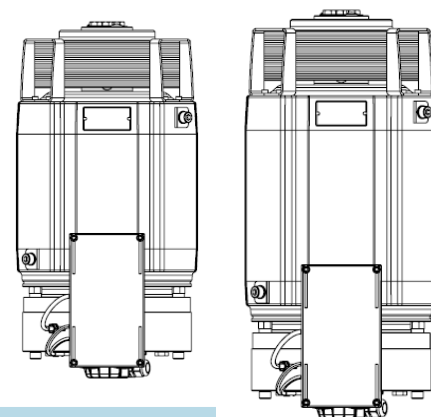
La scelta del motore

La selezione di un motore gearless è funzione della coppia richiesta. La coppia necessaria dipende direttamente dal rendimento di vano e dai carichi sospesi. Se si ha buona confidenza con questi parametri è possibile scegliere il motore semplicemente confrontando la coppia resa dal motore, identificata a catalogo, con quella di calcolo (un tool per il calcolo è sul sito MORIS), altrimenti sono sufficienti i dati di portata dichiarati a catalogo. Se si conoscono quindi i valori reali di cabina e operatore non è difficile trovarsi in condizioni tali da poter selezionare un motore di taglia inferiore.

Per tutte le informazioni relative ad ingombri e caratteristiche dei motori fare riferimento al catalogo tecnico LAFERT pubblicato sul sito MORIS.

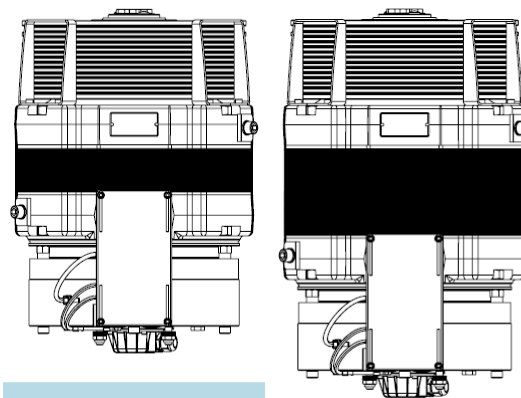
La famiglia dei motori Mercury si differenzia per il numero dei poli: le macchine della famiglia M/T 24 hanno 24 poli e possono essere alimentate con inverter Monofase o Trifase; le macchine della famiglia T32 sono a 30 poli e possono essere alimentate solo da inverter Trifase.

Di seguito sono rappresentate solo le macchine compatibili con la meccanica illustrata.



M24/T24

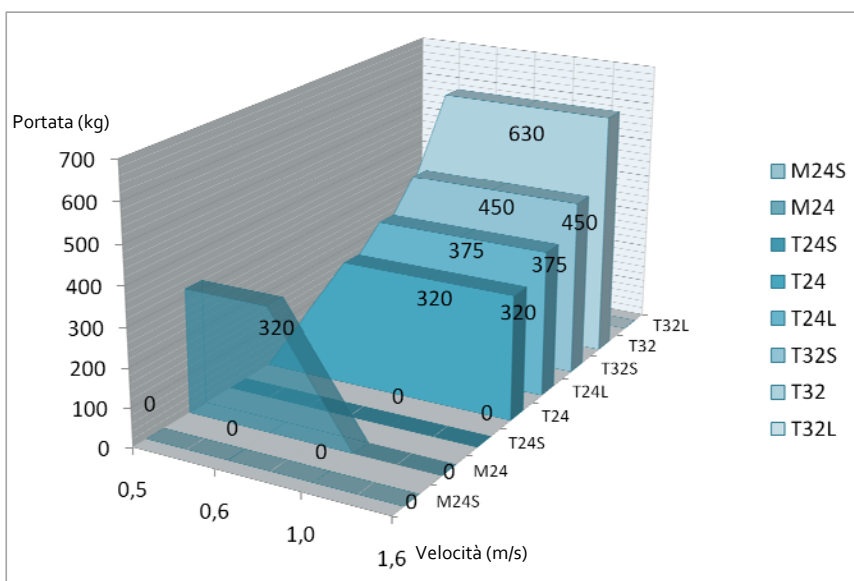
T24L



T32S

T32

Diagramma velocità/portata PULEGGIA DI TRAZIONE DIAMETRO 240, tiro:1:1



La puleggia di trazione

Affinchè la puleggia e le funi "resistano" il maggior tempo possibile, è necessario rispettare alcune regole:

- Le funi devono essere possibilmente certificate a fatica e devono avere durezza dichiarata
- Le pulegge devono avere un grado di durezza compatibile con le funi scelte

Le pulegge da 240 mm utilizzate dalle ns. macchine sono del tipo in acciaio indurito superficialmente con durezza HRC \geq 50

L'angolo delle gole è del tipo a V senza intaglio con angolo gamma pari a 50°. Tale configurazione è sempre compatibile con le configurazioni proposte. Nei casi in cui fossero richiesti profili delle gole diversi è necessario consultare il ns. ufficio tecnico



MORIS Italia

Fu fondata nel 1981 a Malgesso (pochi Km a nord di Milano).



Attualmente MORIS ha due stabilimenti produttivi, uno in Italia e uno in Spagna.

Fin dall'inizio della sua attività MORIS Italia ha lavorato in collaborazione con importanti gruppi internazionali affermandosi sempre più sul mercato mondiale nella produzione di componenti oleodinamici (pistoni e centraline) per ascensori che ancora oggi costituiscono l'ossatura della produzione dell'Azienda.

Nel tempo, oltre al continuo sviluppo della normale produzione, MORIS Italia ha sviluppato nuovi componenti quali il guidastelo (prodotto brevettato), dispositivi per il risparmio energetico (dispositivo MED, centraline con valvola elettronica), armadi per impianti senza locale macchina, componenti oleodinamici speciali e su commessa.

A naturale completamento di tutto ciò, dal 1997 MORIS Italia è in grado di offrire anche particolari impianti oleodinamici completi quali le piattaforme elevatrici e dal 2003 l'ascensore con fossa e testata ridotta, prodotti ormai consolidati e sempre all'avanguardia grazie alla continua ricerca e sviluppo come del resto tutta la produzione MORIS Italia.

Dal 1996 MORIS Italia è certificata ISO 9001 a garanzia della sua qualità e dal 2008, oltre allo stabilimento di Monvalle, si è aggiunto il nuovo stabilimento di Brebbia, ove oltre alla produzione hanno sede gli Uffici e ha luogo lo stoccaggio dei materiali pronti per il ritiro ed il taglio delle guide a completamento del servizio alla Clientela e per una maggiore flessibilità e velocità di consegna. Nel 2009 viene rivisto graficamente il sito internet e viene messa a disposizione della clientela un'area riservata con il catalogo tecnico in linea per essere aggiornati praticamente in tempo reale.

Nel 2010 MORIS Italia stringe l'accordo con un nuovo partner per l'Italia e nasce la stretta collaborazione tra MORIS Italia e LAFERT per la distribuzione esclusiva di motori elettrici gearless ad alto rendimento, ideati e sviluppati per il settore LIFT. LAFERT è un'azienda Italiana da mezzo secolo e protagonista nella produzione di motori elettrici per i più svariati settori industriali.

La prima risorsa di MORIS Italia è la propria clientela: è sempre stato obiettivo della società approfondire un rapporto di collaborazione alla ricerca di una reciproca soddisfazione.

L'ufficio commerciale MORIS Italia è a completa disposizione per ogni informazione e sarà lieto di incontrare in azienda ogni cliente.

MORIS Italia
Sede operativa:
Via per Cadrezzate 21/C
21020 BREBBIA (VA)

www.moris.it