

Brebbia,
8 febbraio, 2010

Oggetto: anello di protezione stelo

Egregio Cliente,

i disegni in allegato mostrano la configurazione ed il funzionamento del dispositivo chiamato "ANELLO PROTEZIONE STELO" atto ad evitare, per pistoni in un pezzo di una certa lunghezza a seguito di anomale sollecitazioni durante il trasporto e la movimentazione, l'urto dello stelo contro la camicia con relativo danneggiamento dello stelo stesso.

Tale anello in acciaio si posiziona automaticamente sul fondo dello stelo a seguito della prima fuoriuscita dello stesso, e ivi rimane stabilmente, durante tutta la vita utile del pistone.

Vorremmo quindi, anche a fronte di esperienze trascorse, inserire tale dispositivo su tutti i pistoni realizzati in 1 pezzo, per una corsa totale maggiore o uguale a:

- 5,5 metri per diametri da 70 mm a 90 mm
- 6 metri per diametri da 100 mm a 130 mm

Oltre tale diametro non abbiamo riscontrato alcun danneggiamento.

Così facendo, abbiamo la certezza di prevenire eventuali danni alla superficie dello stelo che, in caso contrario, provocherebbero l'intervento in opera con evidenti conseguenze negative sia a livello economico che di immagine. Il tutto con un costo medio indicativo di circa 30 €.

MORIS Italia applicherà sempre, per ordini ricevuti a partire dal primo marzo 2010, questa miglioria di prodotto, con le modalità sopra descritte ed il relativo incremento di prezzo, salvo indicazione contraria da parte del Cliente, nella quale ipotesi, sarà declinata ogni responsabilità in caso di danni allo stelo.

La presente comunicazione e tutti i dettagli relativi possono essere trovati sul sito www.moris.it

MORIS Italia S.r.l.
Direzione Tecnica