



**Macchine Oleodinamiche  
Riduttori Impianti Speciali**

Via per Cadrezzate, 21/C • 21020 BREBBIA (VA) • Italy

Tel. ++39-0332-984211 • Fax ++39-0332-984280

E-Mail : [moris@moris.it](mailto:moris@moris.it)

# CENTRALINA PER IMPIANTI HOME LIFT ( rev 08-2011)

*MORIS ITALIA S.r.l. si riserva il diritto di apportare qualsiasi variazione senza alcuno preavviso su tutti i documenti in allegato al presente manuale e relativa produzione.*

UT		<b>MANUALE DI MONTAGGIO E USO</b>	DATA 09/09
			N.DIS 9001/MIU

## INDICE

- *Avvertenze generali per collegamento motore e elettrovalvole centralina*  
Tav. 0985/IT
- *Regolazione della pompa a mano*  
Tav. 9405
- *Collegamenti elettrici in centralina*  
Tav. 9310/1-ML
- *Distributore 15/30 litri/min*  
Tav. 9505/2V
- *Schema di regolazione e funzionamento dei distributori*  
Tav. 9232: distributore da 15 – 30 l/min 2 velocità  
Tav. 9233: distributore da 8 - 28 l/min 1 velocità  
Tav. 9233/VMI: distributore da 8 – 28 l/min 1 velocità con valvola VMI
- *Verifica funzionale della valvola di blocco ed eventuale regolazione della stessa*  
Tav. 9345: verifica valvola di blocco  
Tav. 9346/2: distributore da 15-30 l/min 2 velocità  
Tav. 9346/1: distributore da 8-28 l/min 1 velocità
- *Procedura di montaggio della valvola di blocco regolabile*  
Tav. 9348
- *Dati iniziali e pressioni massime calcolate per la verifica valvola di blocco*  
Tav. 9065/1

UT					DATA	08/11
				<b>INDICE MANUALE MONTAGGIO e REGOLAZIONE</b>	N.DIS	IT-HOME-LIFT

# ATTENZIONE

ONDE EVITARE DANNI AL MOTORE, COLLEGARE COME  
DA SCHEMA SU COPERCHIO MORSETTIERA.  
CON IL PRIMO AVVIAMENTO DEL MOTORE/POMPA, FARE  
ATTENZIONE AL RUMORE, SE RISULTA ELEVATO E'  
SEGNO CHE LE FASI VANNO INVERTITE  
ALL'ENTRATA DEL QUADRO ELETTRICO

0552/IT

# ATTENZIONE

QUESTA CENTRALE E' STATA REGOLATA  
E TARATA IN FABBRICA.  
PRIMA DI INTERVENIRE SULLE VITI  
DI REGOLAZIONE, LEGGERE ATTENTAMENTE  
LE ISTRUZIONI ALLEGATE.

0553/IT

UT

AVVERTENZE GENERALI PER COLLEGAMENTO  
MOTORE E ELETTROVALVOLE CENTRALINA

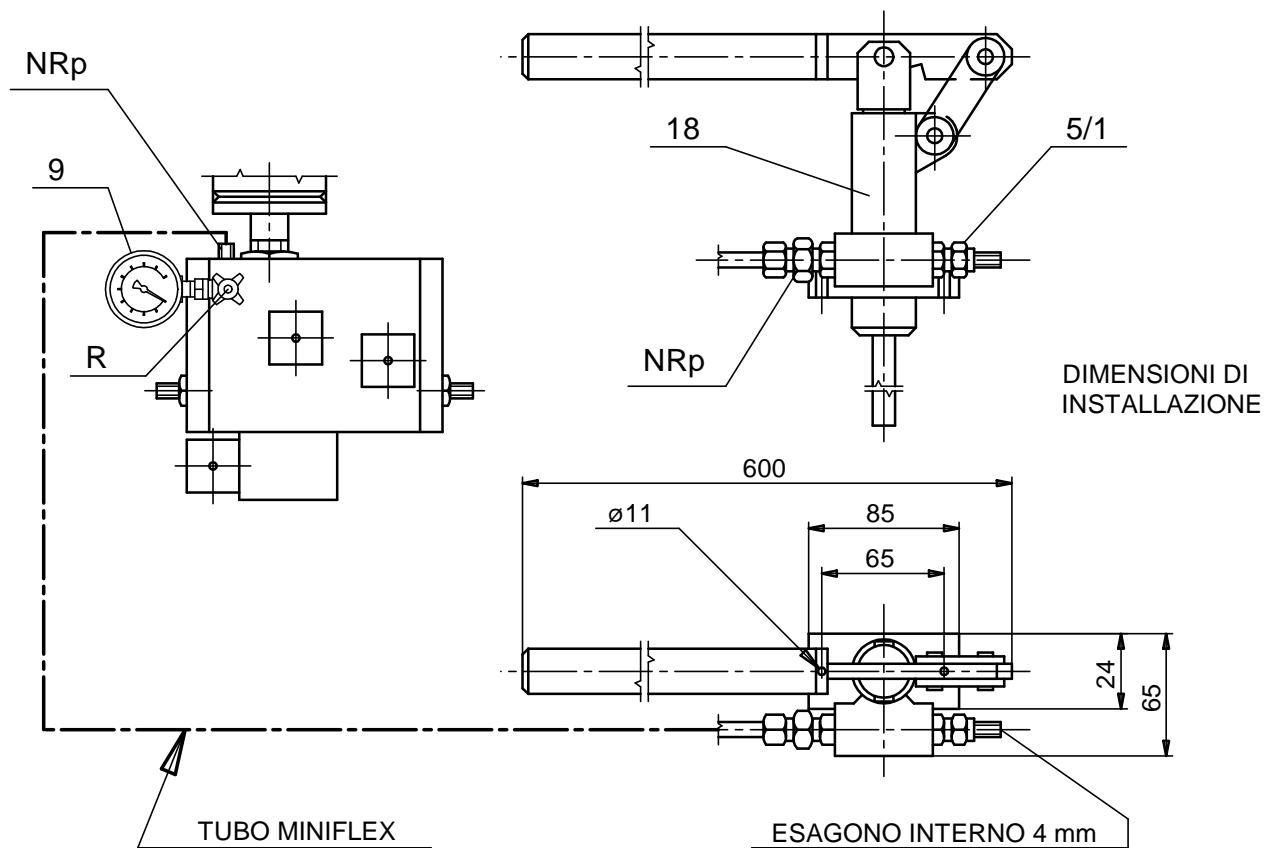
DATA

10/08

N°DIS.

0985/IT

DATI TECNICI: PORTATA PER CICLO 12 cm<sup>3</sup>  
 PRESSIONE MAX. AMMISSIBILE 110 bar

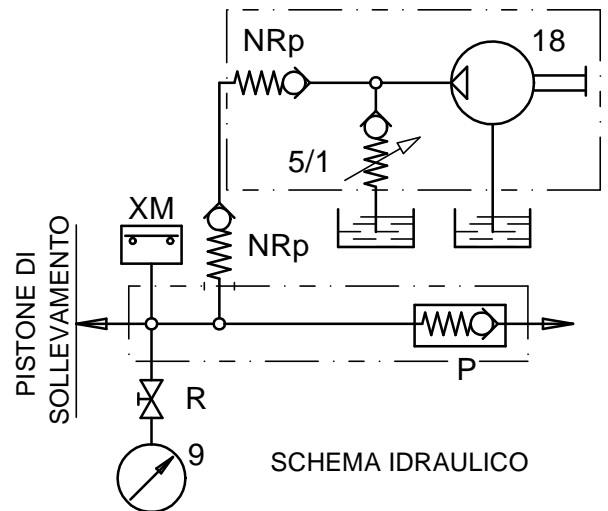


18- POMPA A MANO

NRp- VALVOLA DI NON RITORNO  
 DELLA POMPA A MANO

5/1- VALVOLA DI SOVRAPPRESSIONE  
 DELLA POMPA A MANO, TARATA A 2, 3 VOLTE  
 LA PRESSIONE STATICA MAX.

- IL COLLEGAMENTO DELLA POMPA A MANO  
 AVVIENE TRA VALVOLA " P " E MANOMETRO "9"



## NOTE PER LA REGOLAZIONE DELLA POMPA A MANO

- PRIMA DI DARE TENSIONE AL MOTORE, BISOGNA ATTIVARE  
 LA POMPA A MANO, NEL SEGUENTE MODO:

- SVITARE LA VITE N°5/1 AGENDO SUL DADO ESAGONALE P ER  
 MANTENERE COSTANTE LA LUNGHEZZA SPORGENTE DALLA VITE  
 DAL DADO) PER CIRCA 2 - 5 GIRI.
- AZIONARE LA POMPA A MANO, PER OTTENERE L'USCITA DELL'OLIO  
 IN MODO REGOLARE (PRIVO DELL'ARIA), DALLO SCARICO DELLA VITE N°5/1.
- RIPORTARE LA VITE N°5/1 NELLA POSIZIONE ORIGINALE , VERIFICANDO IL VALORE  
 PRESSIONE PRECEDENTEMENTE IMPOSTATO (2, 3 VOLTE LA PRESSIONE STATICA MAX.)
- PER VALORI DI PRESSIONE DIVERSI, REGOLARE LA VITE N°5/1.  
 (AVVITANDO IN SENSO ORARIO LA PRESSIONE AUMENTA)

UT

POMPA A MANO

DATA

12/07

N. DIS.

9405

COLLEGAMENTI ELETTRICI  
per distributore 15-30 l/min 2 velocità

		PROTEZIONE TERMICA MOTORE (MAX 2.5 V)
	C.E.+ C.E.M.	COMUNE BOBINE 48/80 Vcr - 12 Vcc
	E.A	ELETTROVALVOLA ALTA VELOCITA' S/D
	E.B	ELETTROVALVOLA DISCESA
	EM.-E.A	(**)
	EM.-E.B	BOBINA EMERGENZA DISCESA
	E. $\lambda/\Delta$	ELETTROVALVOLA
	T	TERMOSTATO OLIO A 70 °C
		220 V PRERISCALDO OLIO DISTRIBUTORE *

Øi 4

COLLEGAMENTI ELETTRICI  
per distributore 8-28 l/min 1 velocità

T	TERMOSTATO OLIO A 70°C
C.E.	COMUNE BOBINA (Vcr)
E.A	ELETTROVALVOLA DISCESA (Vcr)
E.VMI	ELETTROVALVOLA MOVIMENTI INCONTROLLATI
EM.-E.A	BOBINA EMERGENZA DISCESA
X. M.	MIN <input type="checkbox"/> MAX <input type="checkbox"/>
	220 V PRERISCALDO OLIO DISTRIBUTORE

0838/EM.EA-IT

- E.A  
E.B  
E.  $\lambda/\Delta$
- ELETTROVALVOLE  
(  $\lambda/\Delta$  SOLO A RICHIESTA)
- C.E.  
C.E.M.  
EM.
- COMUNE ELETTROVALVOLA  
- COMUNE ELETTROVALVOLA EMERGENZA  
- EMERGENZA
- E.A-E.B-E.  $\lambda/\Delta$  - UTILIZZO NORMALE 48 V.c.r. FILO NERO  
E.A-E.B - UTILIZZO AUT. IN EMERGENZA 12 V.cc FILO BIANCO

NOTE:

- \* - COLLEGARE NEI MESI FREDDI (220 V. - 50 W.)  
(\*\*)- PER ALTA VELOCITA' IN DISCESA PONTICELLARE CON EM.-E.B

UT

COLLEGAMENTI ELETTRICI  
IN CENTRALINA

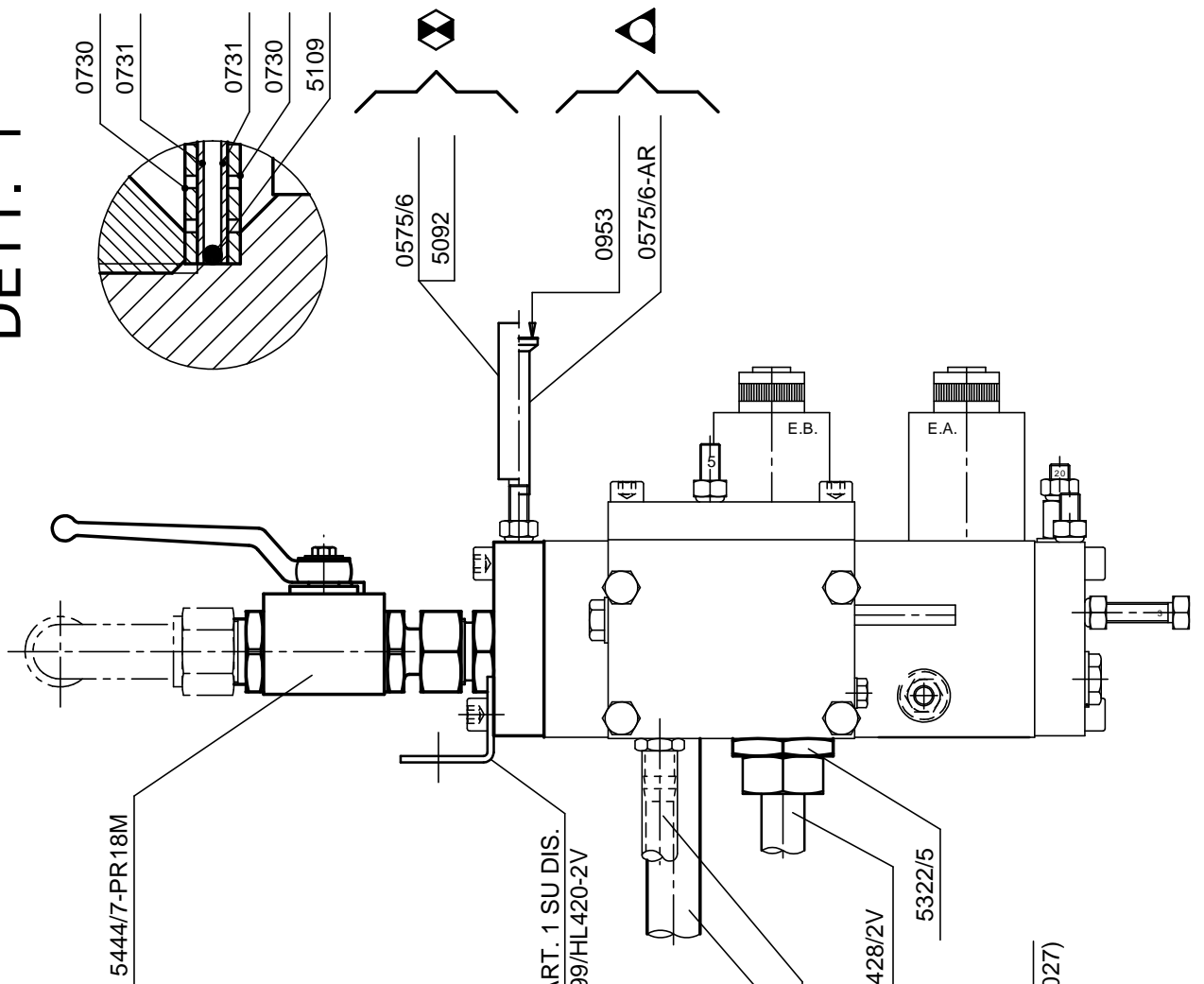
DATA

05/10

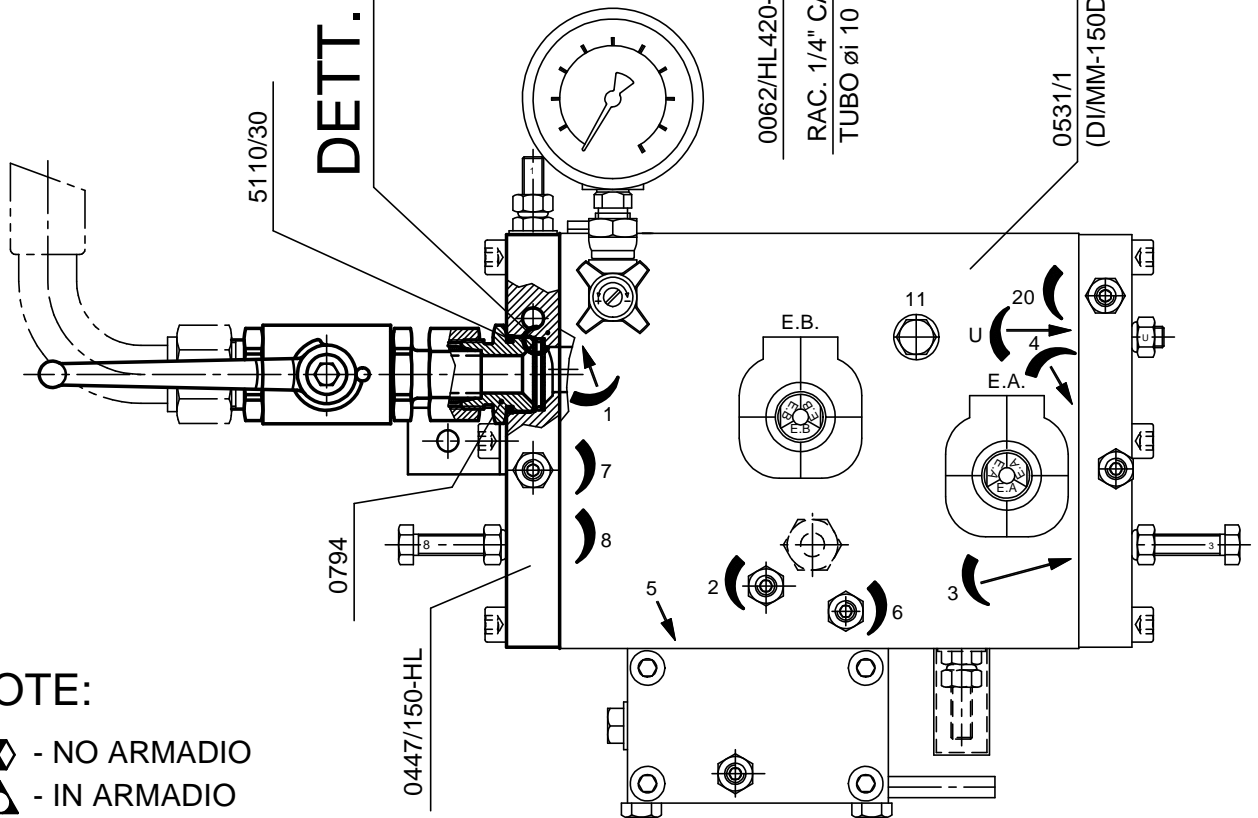
N°DIS.

9310/1-ML

DETT. 1



DETT. 1



NOTE:

- ◊ - NO ARMADIO
- ▲ - IN ARMADIO

UT	

DISTRIBUTORE OLEODINAMICO "HL-2V"  
(15 / 30 L/MIN.)

DATA	08/11
DIS. N°	9505/2V

## REGOLAZIONE

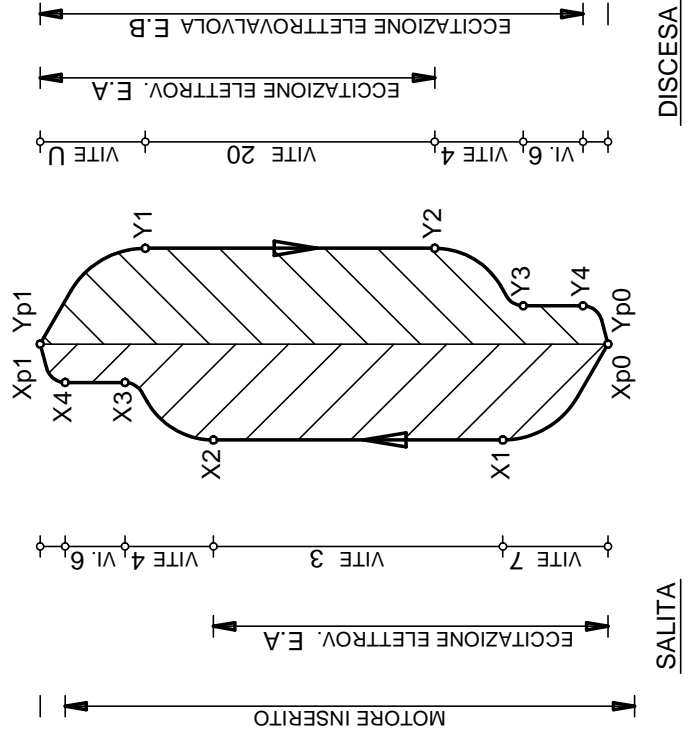
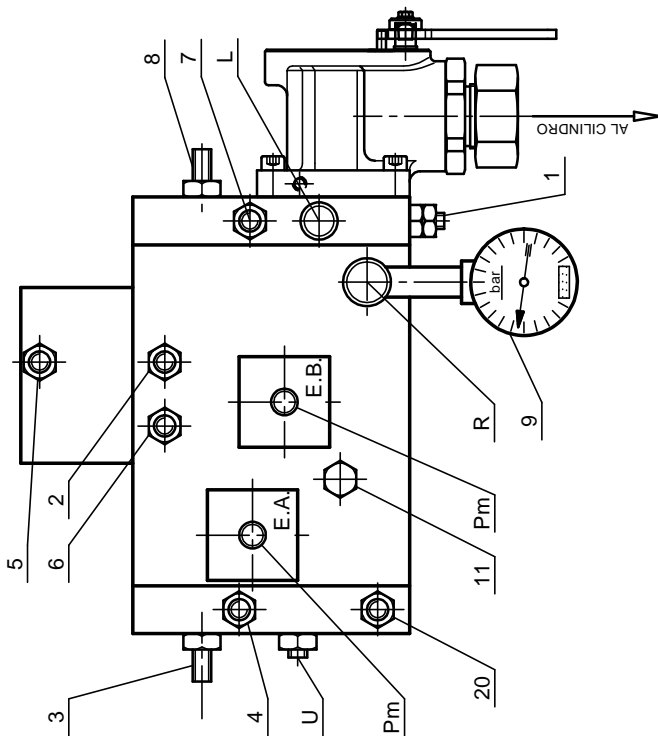
- |        |    |   |
|--------|----|---|
| VITE - | 1  | REG. CONTROPRESSIONE STELO - AVVITANDO AUMENTA LA CONTROPRESSIONE   |
| VITE - | 2  | REG. E PROVA VALVOLA DI SICUREZZA PER CADUTA STELO PISTONE (VEDI DIS. N°9345)   |
| VITE - | 3  | REG. BILANCIAMENTO ALTA VELOCITA' SALITA - DISCESA AVVITANDO LA VELOCITA' DIMINUISCE  |
| VITE - | 4  | REG. 1ª FASE DI RALLENTAMENTO - AVVITARE PER UN RALLENTAMENTO MORBIDO   |
| VITE - | 5  | REG. PRESSIONE MAX. - AVVITANDO AUMENTA LA PRESSIONE  |
| VITE - | 6  | REG. BASSA VELOCITA' - AVVITANDO LA VELOCITA' DIMINUISCE  |
| VITE - | 7  | REG. PARTENZA IN SALITA - PER AVERE UNA PARTENZA DOLCE BISOGNA AVVITARE (1)   |
| VITE - | 8  | REG. CONTROPRESSIONE VALVOLA "D" - AVVITANDO AUMENTA LA CONTROPRESSIONE   |
| VITE - | 9  | MANOMETRO   |
| VITE - | 11 | CONTROLLO TENUTA PRESSIONE DA VALVOLA DI NON RITORNO AD IMPIANTO FERMO  |
| VITE - | 20 | REG. VELOCITA' IN DISCESA - AVVITANDO LA VELOCITA' AUMENTA ELETTRIVALVOLA IN ALTA VELOCITA' SALITA - DISCESA ELETTRIVALVOLA DISCESA |
| E.A    |    | PULSANTE DISCESA MANUALE IN EMERGENZA   |
| E.B    |    | PULSANTE MANUALE PER AVVIAMENTO ELETTRIVALVOLA IN EMERGENZA   |
| L      |    | RUBINETTO ESCLUSIONE MANOMETRO  |
| Pm     |    | DISPOSITIVO PARTENZA IN DISCESA - AVVITANDO LA VELOCITA' DIMINUISCE (1)   |
| R      |    |   |
| U      |    |   |

NOTA (1): ATTENZIONE A NON CHIUDERE COMPLETAMENTE PERCHE' PUO' BLOCCARSI LA PARTENZA

## FUNZIONAMENTO

- |   |   |    |   |    |   |    |   |    |   |     |   |    |   |    |   |    |   |    |   |     |   |
|---|---|----|---|----|---|----|---|----|---|-----|---|----|---|----|---|----|---|----|---|-----|---|
| Xp0   | ↑ | X1 | ↑ | X2 | ↑ | X3 | ↑ | X4 | ↑ | Xp1 | ↑   | Y1 | ↑ | Y2 | ↑ | Y3 | ↑ | Y4 | ↑ | Yp0 | ↑ |
| SALITA  |   |    |   |    |   |    |   |    |   |     | DISCESA   |    |   |    |   |    |   |    |   |     |   |
| ALIMENTAZIONE MOTORE ED ECCITAZIONE ELETTRIVALVOLA E.A.<br>SALITA CON VELOCITA' IN AUMENTO - REG. MEDIANTE VITE 7 |   |    |   |    |   |    |   |    |   |     | ECCITAZIONE ELETTRIVALVOLA E.A. - DISCESA A VELOCITA' CRESCENTE - REGOLAZIONE MEDIANTE VITE U |    |   |    |   |    |   |    |   |     |   |
| SALITA AD ALTA VELOCITA' COSTANTE - REG. MEDIANTE VITE 3  |   |    |   |    |   |    |   |    |   |     | DISCESA IN ALTA VELOCITA' COSTANTE - REG. MEDIANTE VITE 20                                    |    |   |    |   |    |   |    |   |     |   |
| 1ª FASE DI RALLENTAMENTO TRA ALTA E BASSA VELOCITA' ELETTRIVALVOLA E.A. DISECCITATA - REG. MEDIANTE VITE 4        |   |    |   |    |   |    |   |    |   |     | 1ª FASE DI RALLENTAMENTO - ELETTRIVALVOLA E.A. DISECCITATA REG. MEDIANTE VITE 4               |    |   |    |   |    |   |    |   |     |   |
| SALITA A BASSA VELOCITA' COSTANTE - REG. MEDIANTE VITE 6  |   |    |   |    |   |    |   |    |   |     | DISCESA A BASSA VELOCITA' COSTANTE - REG. MEDIANTE VITE 6                                     |    |   |    |   |    |   |    |   |     |   |
| 2ª FASE DI RALLENTAMENTO FINO ALLA FERMATA AL PIANO (STOP MOTORE)   |   |    |   |    |   |    |   |    |   |     | 2ª FASE DI RALLENTAMENTO FINO ALLA FERMATA AL PIANO ELETTRIVALVOLA E.B. DISECCITATA           |    |   |    |   |    |   |    |   |     |   |

NOTA: NELLA FASE DI DISINERIMENTO ELETTRIVALVOLA E.A. SI DEVE OSSERVARE CHE IL TRATTO IN BASSA VELOCITA' DOPO LA DECELERAZIONE SIA ALMENO DI 15/20 cm PRIMA DELLA FERMATA AL PIANO



UT	
----	--

SCHEMA DI REGOLAZIONE E FUNZIONAMENTO DEL  
DISTRIBUTORE PER IMPIANTI A TAGLIA  
AVVIAMENTO DIRETTO  
(DISTRIBUTORE DA 15/250 L/MIN)

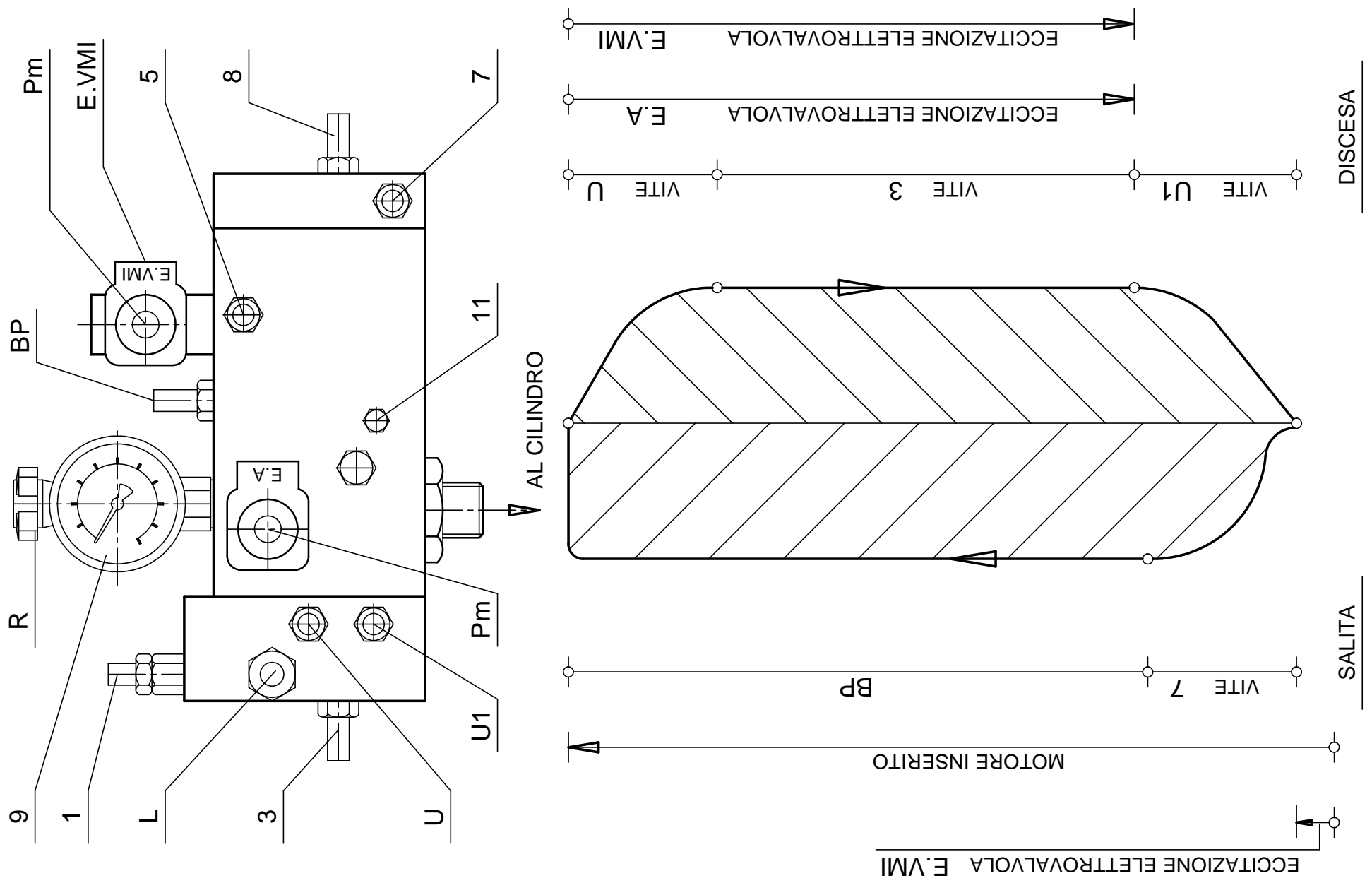
DATA	06/10
DIS. N°	9232



UT	
----	--

**SCHEMA DI REGOLAZIONE E FUNZIONAMENTO DEL  
DISTRIBUTORE PER IMPIANTI A TAGLIA  
AVVIAMENTO DIRETTO (CON VALVOLA VMI)**  
(DISTRIBUTORE "HL" 8/28 L/MIN)

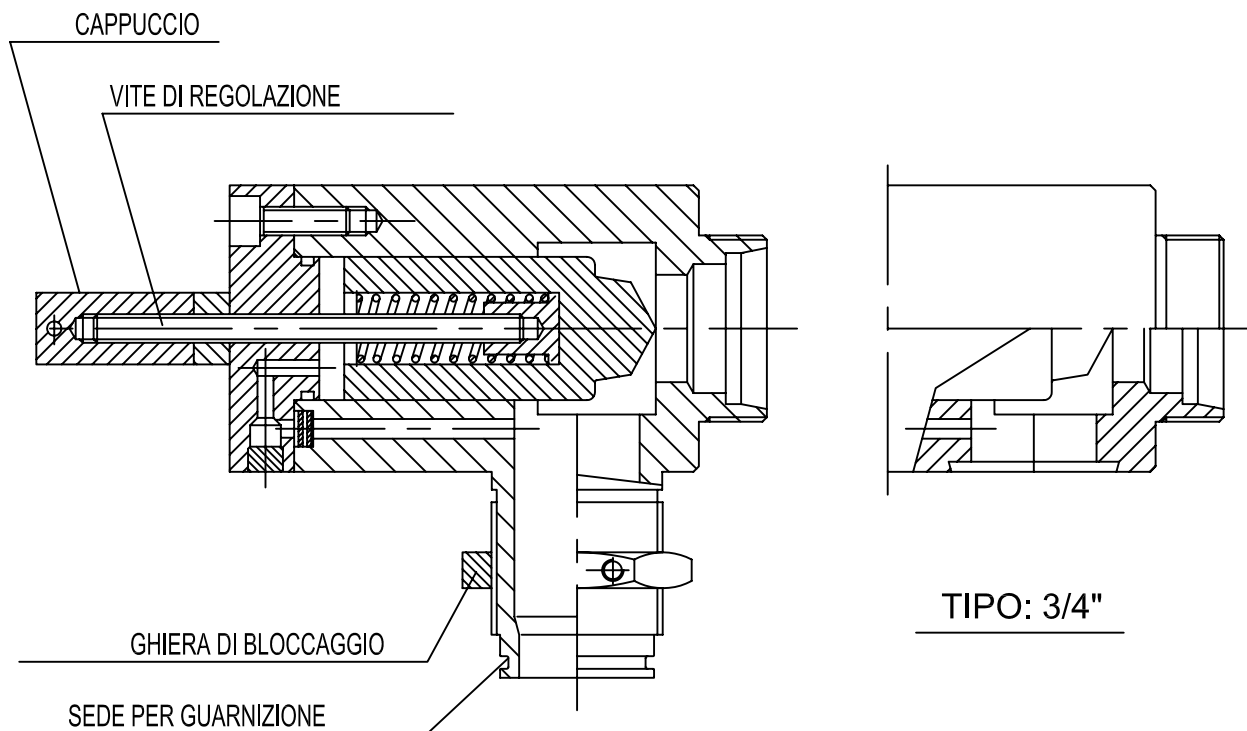
DATA	03/10
DIS. N°	9233 / VMI



**REGOLAZIONE**

- VITE - 1 REG. CONTROPRESSIONE STELO - AVVITANDO AUMENTA LA CONTROPRESSIONE
- VITE - 3 REG. BILANCIAMENTO VELOCITA' IN DISCESA - AVVITANDO LA VELOCITA' DIMINUISCE
- VITE - 5 REG. PRESSIONE MAX.- AVVITANDO AUMENTA LA PRESSIONE
- VITE - 7 REG. PARTENZA IN SALITA - PER AVERE UNA PARTENZA DOLCE BISOGNA AVVITARE (1)
- VITE - 8 REG. CONTROPRESSIONE VALVOLA "D" - AVVITANDO AUMENTA LA CONTROPRESSIONE
- 9 MANOMETRO
- VITE - 11 CONTROLLO TENUTA PRESSIONE DA VALVOLA DI NON RITORNO AD IMPIANTO FERMO
- E.VMI ELETTROVALVOLA MOVIMENTI INCONTROLLATI
- E.A ELETTROVALVOLA DISCESA
- L PULSANTE DISCESA MANUALE IN EMERGENZA
- Pm PULSANTE MANUALE PER AZIONAMENTO ELETTROVALVOLA IN EMERGENZA
- R RUBINETTO ESCLUSIONE MANOMETRO
- VITE - U DISPOSITIVO PARTENZA IN DISCESA - AVVITANDO LA VELOCITA' DIMINUISCE (1)
- VITE - U1 REG. FASE DI RALLENTAMENTO - AVVITARE PER UN RALLENTAMENTO MORBIDO
- VITE - 3+8 REG. E PROVA VALVOLA DI SICUREZZA PER CADUTA STELO PISTONE - SVITARLE IN SICUREZZA
- BP BY-PASS REG. PORTATA SALITA PER VELOCITA' < 0.15 m/s (REGOLATA IN FABBRICA)

NOTA (1): ATTENZIONE A NON CHIUDERE COMPLETAMENTE PERCHE' PUO' BLOCCARSI LA PARTENZA



**TIPO: 1"1/4 - 1"1/2 - 2"**

**TIPO: 3/4"**

### PROVA DI FUNZIONAMENTO

- A** - CON LA CABINA A PIENO CARICO (VEDERE PUNTO 4), MANDARLA AL PIANO PIU' ALTO.
- B** - SERRARE A FONDO SUL GRUPPO DISTRIBUTORE LA VITE N°2 E SVITARE LA VITE N°8. (SOLO PER VALVOLA 3/4": SVITARE IN SICUREZZA LA VITE N°3 E N°8)
- C** - FARE UNA CHIAMATA DI DISCESA, LA CABINA SCENDERA' PIU' VELOCEMENTE DELLA VELOCITA' DI ESERCIZIO.
- D** - LA VALVOLA DEVE ESSERE CAPACE DI ARRESTARE LA CABINA IN DISCESA E DI MANTENERLA FERMA AL PIU' TARDI QUANDO LA VELOCITA' RAGGIUNGE UN VALORE UGUALE ALLA VELOCITA' NOMINALE DI DISCESA "Vd" AUMENTATA DI 0,3 m/s.
- E** - A VERIFICA AVVENUTA CON CABINA FERMA, RIPORTARE LA VITE DI REGOLAZIONE N°2 (SVITARLA DI 3,5 GIRI) E N°8 (SOLO PER VALVOLA 3/4" VITE N°3 E N°8) ALLA CONDIZIONE ORIGINALE

#### N.B.:

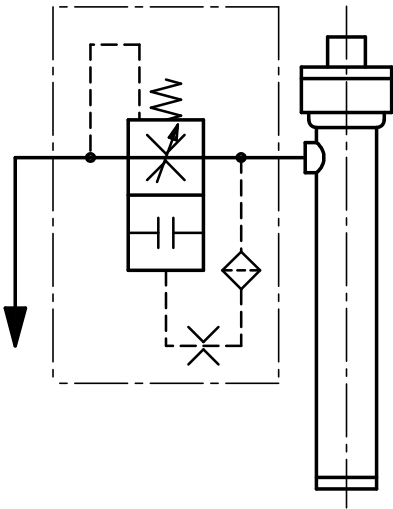
- 1) SE NON AVVIENE L'INTERVENTO IN FASE DI VERIFICA DELLA VALVOLA, BISOGNA TOGLIERE IL CAPPUCCIO E AGENDO SULLA VITE DI REGOLAZIONE, AVVITANDO 1/4 DI GIRO PER VOLTA, RIPETERE LA VERIFICA FINO AL SUO INTERVENTO.
- 2) LA VALVOLA PUO' ESSERE ORIENTATA IN QUALSIASI MODO
- 3) LA VALVOLA VIENE CONSEGNATA GIA' TARATA.
- 4) PER IMPIANTI CON DUE O PIU' PISTONI DOTATI CIASCUNO DI UNA VALVOLA DI BLOCCO, LA PRIMA PROVA DEVE ESSERE ESEGUITA A CARICO MIN. E SUCCESSIVAMENTE AUMENTARE IL PESO FINO AL CARICO MAX., IN ALMENO DUE PASSAGGI (MEDIO E MAX.), VERIFICANDO IL BUON FUNZIONAMENTO.

UT		<b>VERIFICA FUNZIONALE DELLA VALVOLA DI BLOCCO REGOLABILE</b>	DATA	05/01
			N°DIS.	9345



GRAFICO PER REGOLAZIONE MANUALE:

- 1) CHIUDERE IL GRANO COMPLETAMENTE (h=0)
- 2) A SECONDA DI Qn (l/1'). SVITARE DI h (mm)

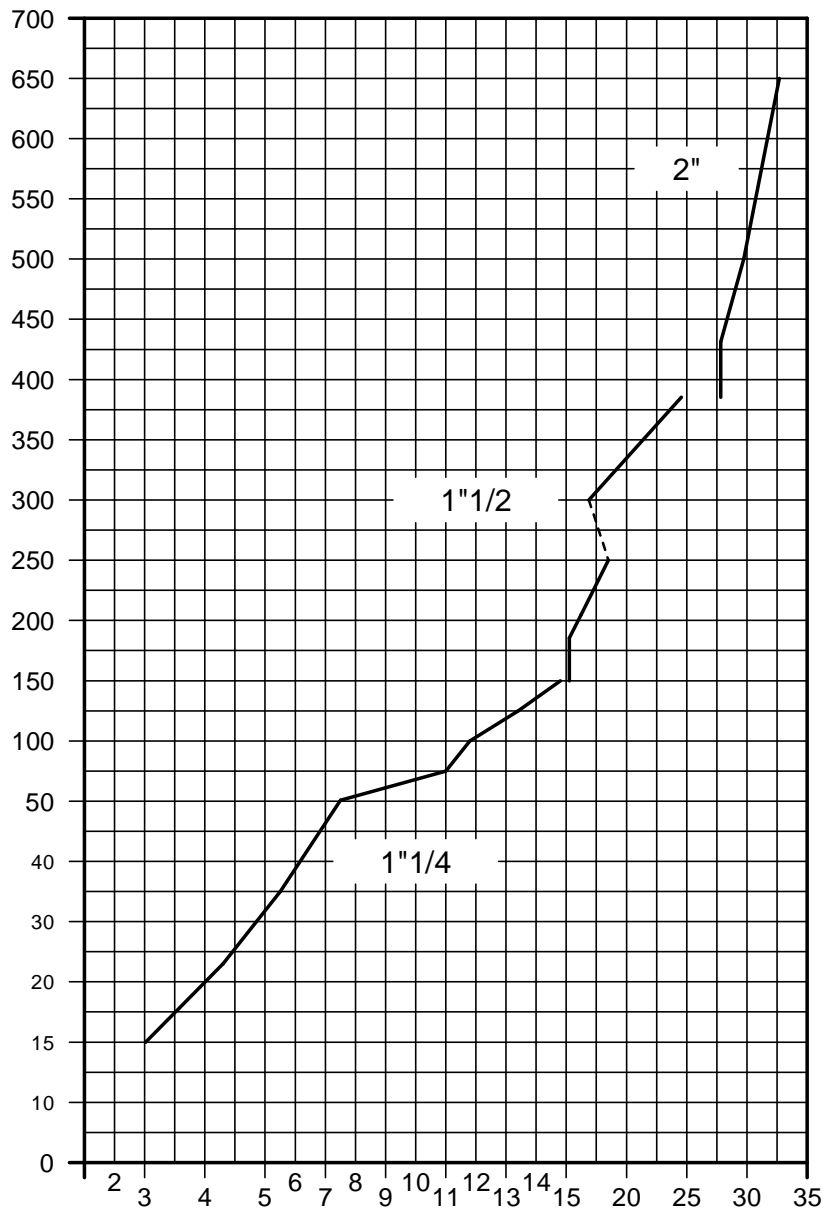


- VELOCITA' DEL PISTONE DOPO L'INTERVENTO DELLA VALVOLA

$V_d = 0$  (m/s)

VALORE RIPORTATO SUL CERTIFICATO DI COLLAUDO CENTRALINA

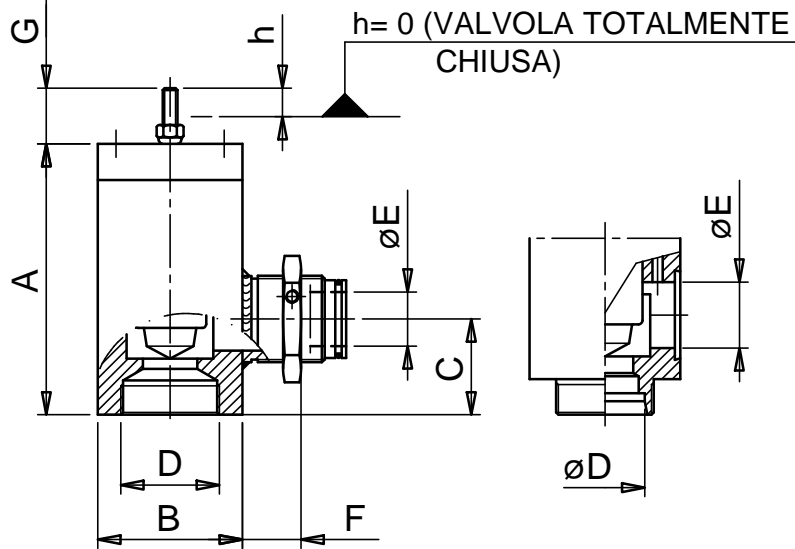
Qn (l/1') PORTATA NOMINALE IN DISCESA



N.B.: DATI RILEVATI CON:

- PRESSIONE STATICA = 35 BAR
- TEMPERATURA OLIO = 35°C

h (mm)



TIPO: 2"

TIPO: 1"1/4 - 1"1/2

		1" 1/4	1" 1/2	2"
Qn	MIN	15	151	381
	MAX	150	380	650
A		132	153	186
B		∅70	∅70	∅75
C		56	56	63
D		28   35	42	2"/F
E		25	30	40
F		/	/	24

UT

DIMENSIONAMENTO E REGOLAZIONE VALVOLA DI BLOCCO REGOLABILE



DATA

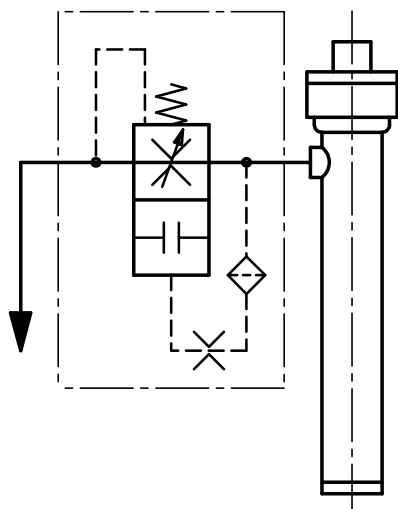
04/11

N°DIS.

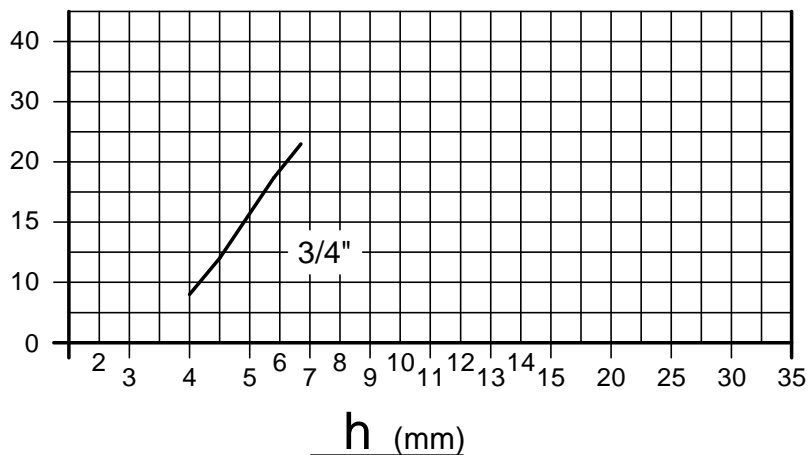
9346/2

GRAFICO PER REGOLAZIONE MANUALE:

- 1) CHIUDERE IL GRANO COMPLETAMENTE ( $h=0$ )
- 2) A SECONDA DI  $Q_n$  (l/1'). SVITARE DI  $h$  (mm)



Qn (l/1') PORTATA NOMINALE IN DISCESA

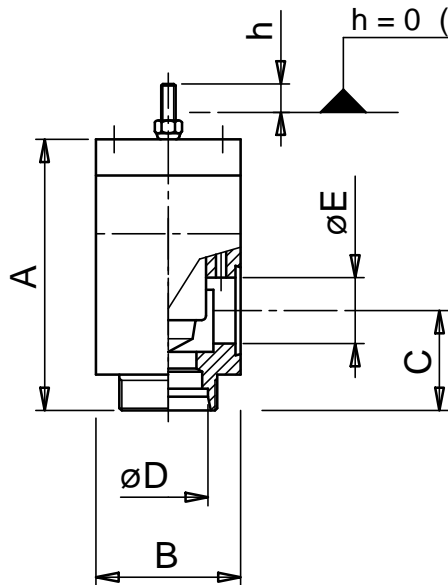


- VELOCITA' DEL PISTONE  
DOPO L'INTERVENTO  
DELLA VALVOLA:

$$V_d = 0 \text{ (m/s)}$$

VALORE DI PARTENZA PER  
REGOLAZIONE MANUALE

$h = 0$  (VALVOLA TOTALMENTE CHIUSA)



TIPO: 3/4"

		3/4"
Qn	MIN	8
	MAX	23
A		100
B		$\varnothing 49$
C		40
D		22
E		18

**NOTE:**

DATI RILEVATI CON:

- PRESSIONE STATICA = 35 BAR
- TEMPERATURA OLIO = 35°C

UT

DIMENSIONAMENTO E REGOLAZIONE VALVOLA DI  
BLOCCO 3/4" REGOLABILE PER PIATTAFORME ELEVATRICI

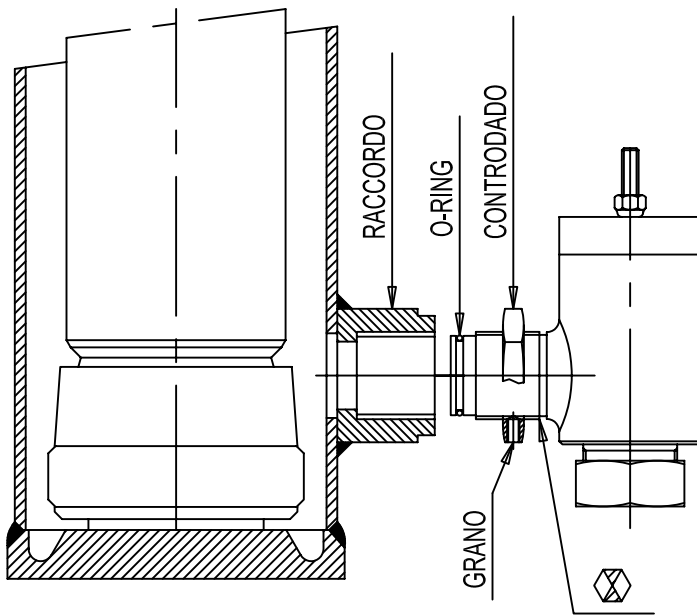
DATA


05/11

N°DIS.

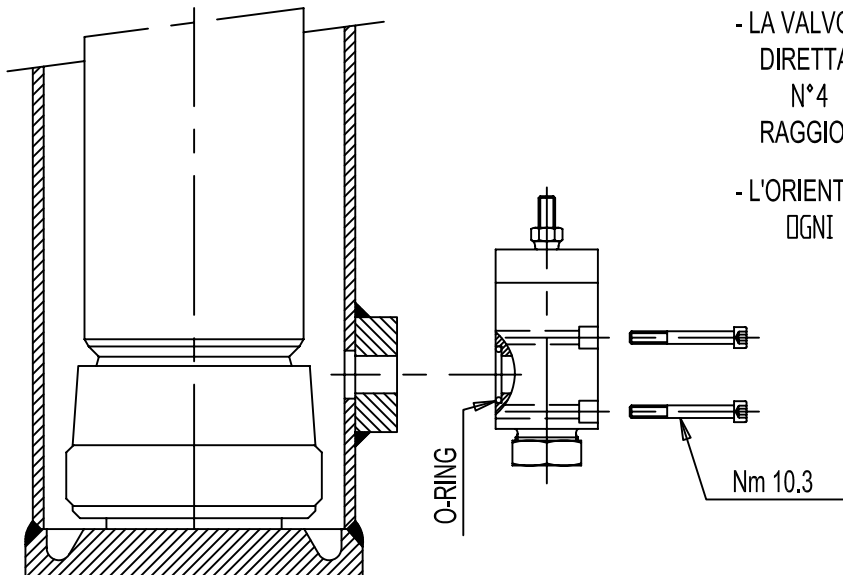
9346/1

## TIPO: 1"1/4 - 1"1/2 - 2"



- LA VALVOLA DEVE ESSERE AVVITATA DIRETTAMENTE SUL PISTONE FINO AL SUO ARRESTO (BATTUTA MECCANICA).
- CON CONTRODADO IN BATTUTA SUL RACCORDO, NON SI DEVE VEDERE IL FILETTO 
- POSSIBILE UN ORIENTAMENTO SU 360° SVITANDOLA DI UN GIRO (MAX POSSIBILE PER TENUTA CON O-RING)
- AVVITARE IL CONTRODADO FINO A BATTUTA MECCANICA (LATO RACCORDO SALDATO AL CILINDRO)
- AVVITARE IL GRANO SUL CONTRODADO, QUESTO PER BLOCCARE IL CONTRODADO AL CORPO VALVOLA

## TIPO: 3/4"



- LA VALVOLA DEVE ESSERE MONTATA DIRETTAMENTE SUL PISTONE CON N°4 VITI M6 (COPPIA DI SER-RAGGIO 10.3 Nm)
- L'ORIENTAMENTO E' POSSIBILE OGNI 90°

**NB:** RICORDARSI DI VERIFICARE CHE SIA SEMPRE INSERITA LA GUARNIZIONE O-RING DI TENUTA

UT

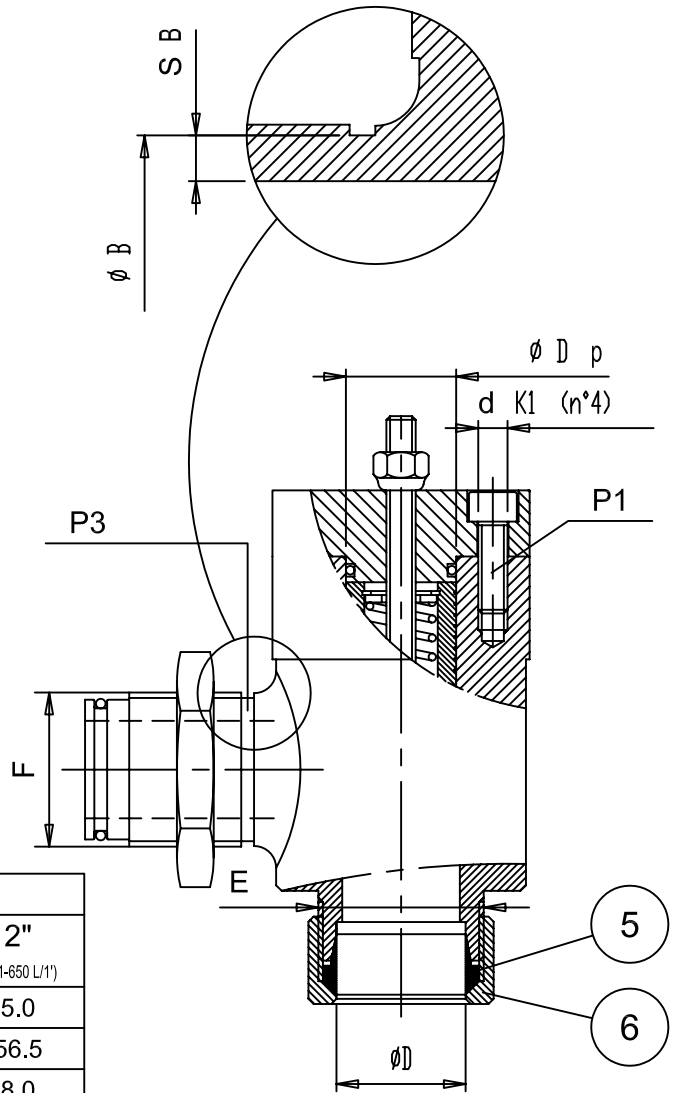
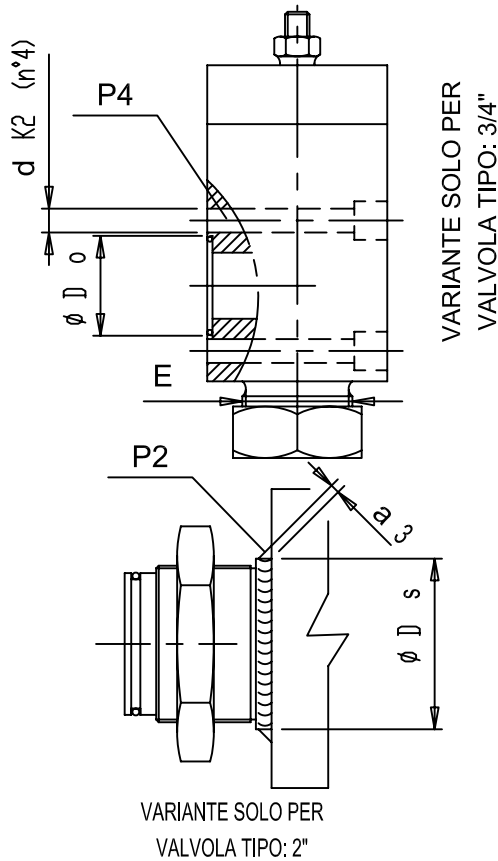
PROCEDURA DI MONTAGGIO DELLA VALVOLA  
DI BLOCCO REGOLABILE

DATA

09/07

N DIS.

9348



VALVOLA TIPO:  
3/4" - 1"1/4 - 1"1/2 - 2"

- LA PRESSIONE MASSIMA DI LAVORO  
PER VALVOLA A SFERA E' LA MINORE  
TRA QUELLE INDICATE (IN BAR)



	TIPO VALVOLA					
	3/4" (8-23 L/1')	1"1/4 (15-150 L/1')	1"1/2 (151-380 L/1')	2" (381-650 L/1')		
DATI INIZIALI	a 3	/	/	/	5.0	
	B	/	38.5	44.5	56.5	
	d K1	6.0	8.0	8.0	8.0	
	D	22.0	28.0	35.0	42.0	2" F
	D K2	6.0	/	/	/	/
	D o	27.2	/	/	/	/
	D p	22.0	30.0	40.0	53.0	
	D s	/	/	/	/	65.0
	E	M M30x2	M M36x2	M M45x2	M M52x2	F 2" G
	F	/	1"1/4 G	1"1/2 G	2" G	
	n°	4	4	4	4	
	S B	/	6.00	4.75	4.75	
	R <sub>p0.2</sub>	*	*	*	*	
	TUBO FLEX	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"
	PRESSIONI MAX. CALCOLATE	P1	115.6	172.7	97.1	55.3
P2		/	/	/	131.1	
P3		/	171.7	114.8	90.4	
P4		75.6	/	/	/	

\* { Fe370 R<sub>p0.2</sub> = 235 N/mm<sup>2</sup> LIMITE CONV.  
ELASTICITA' MAT. CORPO  
Fe370 R<sub>p0.2</sub> = 98 N/mm<sup>2</sup> LIMITE CONV.  
ELASTICITA' TANG. CILINDRO

UT

DATI INIZIALI E PRESSIONI MAX CALCOLATE  
PER LA VERIFICA DELLA VALVOLA DI BLOCCO E  
LIMITATRICE DI FLUSSO

DATA

05/02

N° DIS.

9065/1